Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:27

Link do produktu: https://wiertools.pl/mikrowiertlo-pelnoweglikowe-wysokowydajne-do-10xd-d0-30l31-80-ha-dvc-x22-karnasch-2203410030018-p-7008.html



Mikrowiertło pełnowęglikowe wysokowydajne, do 10xD d=0,30/L3=1,80 HA DVC-X22 Karnasch (2203410030018)

Cena brutto	**402,30 zł**
Cena netto	**327,07 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**2203410030018**
Kod EAN	**4046781523266**
Magazyn producenta	**28**

Opis produktu

Mikrowiertło pełnowęglikowe o wysokiej wydajności, przeznaczone do obróbki typu HSC oraz HPC. Narzędzie charakteryzuje się kątem wierzchołkowym 140 stopni oraz kątem linii śrubowej 30 stopni. Konstrukcja z dwoma ostrzami umożliwia pracę z minimalnym smarowaniem (MQL).

- Wykonane z drobnoziarnistego węglika spiekanego
- Dwa ostrza o kącie linii śrubowej 30°
- Przystosowane do obróbki wysokowydajnej HSC i HPC
- Możliwość stosowania z systemami minimalnego smarowania MMKS
- Tolerancja części roboczej k5 oraz chwytu h6

Zastosowanie:

Stal, stal nierdzewna, stopy żaroodporne, tytan, żeliwo szare, żeliwo sferoidalne, żeliwo ciągliwe, stal hartowana do 52 HRC, materiały krótkowiórowe, metale nieżelazne.

Zastosowanie:

- stal
- stal nierdzewna
- stopy żaroodporne / tytan
- żeliwo szare
- żeliwo sferoidalne
- żeliwo ciągliwe
- stal hartowana (do 52 HRC)
- materiały krótkowiórowe
- metale nieżelazne

Parametry:

- Średnica wiercenia [mm] (d1 k5): 0,30
- Długość robocza [mm] (l3): 1,8
- Długość rowka wiórowego [mm] (l2): 2,8
- Długość robocza [mm] (l4): 3,3
- Długość całkowita [mm] (l1): 38

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 3

Średnica robocza [d1]: **0,30**
Średnica uchwytu [d2]: **3**
Długość całkowita [l1]: **38**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **2,8**
Długość robocza [l3]: **1,8**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki:
Materiał narzędzia: Ultradrobny węglik spiekany
Powłoka: DVC-X2² NANO-FINISH
Kąt lini śrubowej: 30°
Klasa tolerancji: k5
Typ uchwytu: DIN 6535 HA
Kierunek skrawania: prawy
Chłodzenie wewnętrzne: nie
Norma narzędzia: Karnasch
Kąt wierzchołkowy: 140°