Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:26

Link do produktu: https://wiertools.pl/mikrowiertlo-pelnoweglikowe-wysokowydajne-do-10xd-d0-50l33-00-ha-dvc-x22-karnasch-2203410050030-p-7016.html



Mikrowiertło pełnowęglikowe wysokowydajne, do 10xD d=0,50/L3=3,00 HA DVC-X22 Karnasch (2203410050030)

Cena brutto	**402,30 zł**
Cena netto	**327,07 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**2203410050030**
Kod EAN	**4046781523341**
Magazyn producenta	**63**

Opis produktu

Mikrowiertło pełnowęglikowe o wysokiej wydajności, przeznaczone do obróbki typu HSC oraz HPC. Narzędzie charakteryzuje się kątem wierzchołkowym 140 stopni oraz kątem linii śrubowej 30 stopni. Konstrukcja z dwoma ostrzami umożliwia pracę z minimalnym smarowaniem (MQL).

- Wykonane z drobnoziarnistego węglika spiekanego
- Przystosowane do wysokich prędkości skrawania
- Tolerancja części roboczej k5 oraz chwytu h6
- Przeznaczone do obróbki stali, żeliwa, metali nieżelaznych oraz materiałów hartowanych

Zastosowanie: stal, stal nierdzewna, stopy żaroodporne, tytan, żeliwo szare, żeliwo sferoidalne, żeliwo ciągliwe, stal hartowana do 52 HRC, materiały krótkowiórowe, metale nieżelazne.

Zastosowanie:

- stal
- stal nierdzewna
- stopy żaroodporne / tytan
- żeliwo szare
- żeliwo sferoidalne
- żeliwo ciągliwe
- stal hartowana (do 52 HRC)
- materiały krótkowiórowe
- metale nieżelazne

Parametry:

- Średnica wiercenia [mm] (d1 k5): 0,50
- Długość robocza [mm] (l3): 3,0
- Długość rowka wiórowego [mm] (l2): 4,0
- Długość robocza [mm] (l4): 4,5
- Długość całkowita [mm] (l1): 38
- Średnica trzpienia [mm] (d2 h6): 3

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Średnica robocza [d1]: **0,50**
Średnica uchwytu [d2]: **3**
Długość całkowita [l1]: **38**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **4,0**
Długość robocza [l3]: **3,0**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki:
Materiał narzędzia: Ultradrobny węglik spiekany
Powłoka: DVC-X2² NANO-FINISH
Kąt lini śrubowej: 30°
Klasa tolerancji: k5
Typ uchwytu: DIN 6535 HA
Kierunek skrawania: prawy
Chłodzenie wewnętrzne: nie
Norma narzędzia: Karnasch
Kąt wierzchołkowy: 140°