

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 07:01

Link do produktu: <https://wiertools.pl/otwornica-mini-cut-hss-m2-z-powloka-tin-glebokosc-wiercenia-8mm-d22mm-karnasch-211000022-p-871.html>

## Otwornica MINI-CUT, HSS-M2, z powłoką TiN, głębokość wiercenia 8mm - d=22mm Karnasch (211000022)

Cena brutto	<b>115,36 zł</b>
-------------	------------------

Cena netto	<b>93,79 zł</b>
------------	-----------------

Dostępność	<b>Dostępny</b>
------------	-----------------

Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
--------------	------------------

Kod producenta	<b>211000022</b>
----------------	------------------

Kod EAN	<b>4046781081940</b>
---------	----------------------

Magazyn producenta	<b>33</b>
--------------------	-----------

### Opis produktu

Otwornice **HSS-M2 TIN-GOLD MINI-CUT** do maszyn ręcznych i wiertarek akumulatorowych.

Każda otwornica **MINI-CUT** jest pokryta sprawdzoną powłoką **TIN-GOLD**, co znacznie wydłuża żywotność nawet podczas skrawania na sucho (lub przy braku/niewielkim chłodzeniu). Szerokość skrawania wynosząca zaledwie 2,3 mm generuje niewielki nacisk cięcia, zapobiega deformacji blach, dzięki czemu jest idealną otwornicą dla

- elektryków
- instalatorów instalacji sanitarnych i grzewczych
- obróbki blach
- instalacji konserwacyjnych,
- motoryzacyjnego rynku części zamiennych,
- prac instalacyjnych i wielu innych.

Otwornice **MINI-CUT** wykonują niezwykle szybko, czyste i prawie bez zadziorów otwory w najcieńszych blachach lub w materiałach aż do grubości 13 mm.

#### Zastosowanie:

- Stal Stal nierdzewna > 900 N/mm<sup>2</sup>
- Żeliwo szare
- Aluminium > 10% Si
- Metale nieżelazne - miedź, mosiądz, cyna
- Tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GFK)
- Tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem węglowym (CFK)
- Materiały warstwowe

#### Parametry:

- Średnica: 22mm
- Średnica: 55/64"
- Ilość zębów: 6
- Głębokość skrawania: 13 mm
- Szerokość skrawania: 2,3 mm
- Trzpień: - mm

Średnica robocza [d1]: **22,00 mm**

Głębokość obróbki: **13,00 mm**

Materiał narzędzia: **HSS-M2**

Powłoka: **TiN**  
Kierunek skrawania: **prawy**