

Dane aktualne na dzień: 22-02-2026 13:49

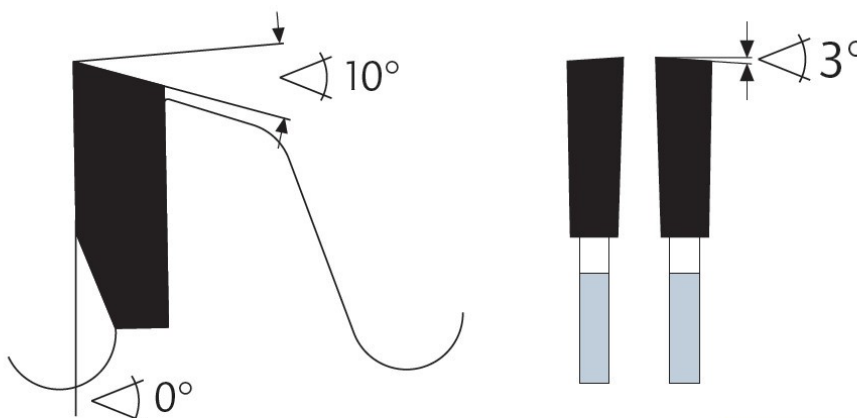
 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-120x2-01-4x20-mm-40-wwf-karnasch-108055120007-p-13063.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, 120x2,0/1,4x20 mm 40 WWF Karnasch (108055120007)

Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	Powyżej 14 dni
Kod producenta	108055120007
Kod EAN	4046781592323

Opis produktu

UWAGA! PRODUKT ZAMAWIANY NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE OD PRODUCENTA. BRAK MOŻLIWOŚCI ZWROTU!


WZ

WYPRZEDAŻ.

Agresywne piły jednorazowe do cięcia "prawie" każdego materiału.

Idealne dla budownictwa i rzemiosła.

Mała szerokość cięcia prowadzi do niewielkich strat przy cięciu i oporów cięcia. Dlatego idealnie nadają się do maszyn akumulatorowych.

Najmniejsza liczba zębów: Do szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna (również przy gwoździach, klamrach, tworzywach sztucznych, metalach nieżelaznych. Cięcie zgrubne.

Średnia liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Średnia jakość cięcia (do cięcia stali miękkich, metali nieżelaznych zalecamy najwyższą liczbę zębów).

Najwyższa liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Preferowane do wszystkich metali, takich jak stale miękkie, aluminium i inne metale metali nieżelaznych.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,

- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min

Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min

Ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min

Ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min

Ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min

Zastosowanie:

- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne w poprzek słoików - ★★★
- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne wzdłuż słoików - ★★★
- Drewno z wtrąceniami, takimi jak gwoździe, klipsy, resztki betonu - ★★★
- Drewno klejone, płyta stolarska i sklejka fornirowa, drewno warstwowe - ★★★
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, płyty bez laminatu LDF, MDF, HDF - ★★★
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, powlekane tworzywem sztucznym/fornirowane, MDF, HDF - ★★★
- Forniry - ★★★
- Profile drewniane - ★★★
- Płyty lite/blaty kuchenne mineralno-akrylowe: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor® - ★☆☆
- Płyty lite/elewacyjne z laminatu wysokociśnieniowego HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur® - ★★★
- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★
- Stal miękka - ★★★
- Płyty gipsowe, cementowe, z wełny mineralnej, eternit, GRP, CFRP, HPL, materiały mineralne, grafit - ★☆☆
- Bloczki z betonu komórkowego - ★★★

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 120 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,0/1,4 mm
- Otwór środkowy: 20 mm
- Ilość zębów: 40 WZ
- Otwory dodatkowe: -

Możliwość stosowania w maszynach:

- AEG + Atlas Copco HK 125
- Festo AU 35 S 2
- Festo Auf 35-51
- Haffner KSU 40
- Mafell A 35
- Mafell F 35
- Mafell FS 35
- Mafell KSP 40
- Mafell KSS 300

Średnica robocza [d1]: **120,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,00 mm**

Grubość korpusu: **1,40 mm**

Średnica otworu: **20,00 mm**

Ilość zębów: **40**

Kształt zęba: **WZ**

Otwory dodatkowe: **brak**

Wyciszenie: **nie**