

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 04:22

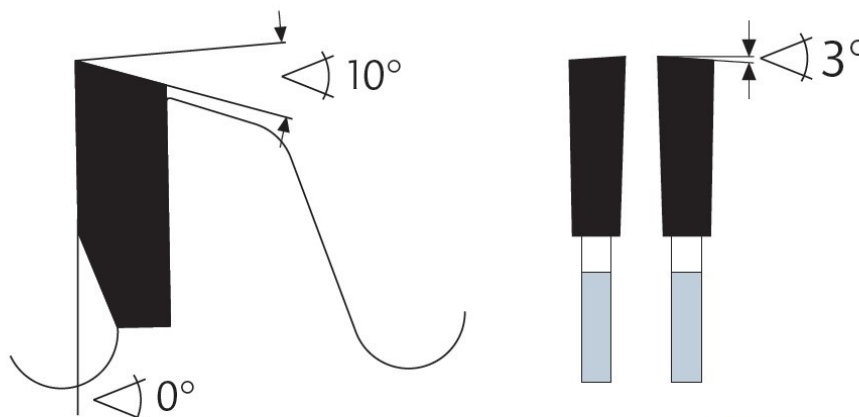
 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-120x2-01-4x20mm-14-wz-karnasch-108055120003-p-13061.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, 120x2,0/1,4x20mm 14 WZ Karnasch (108055120003)

Dostępność	Niedostępny
Czas wysyłki	Powyżej 14 dni
Kod producenta	108055120003
Kod EAN	4046781592309
Magazyn producenta	0

Opis produktu

UWAGA! PRODUKT ZAMAWIANY NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE OD PRODUCENTA. BRAK MOŻLIWOŚCI ZWROTU!


WZ

WYPRZEDAŻ.

Agresywne piły jednorazowe do cięcia "prawie" każdego materiału.

Idealne dla budownictwa i rzemiosła.

Mała szerokość cięcia prowadzi do niewielkich strat przy cięciu i oporów cięcia. Dlatego idealnie nadają się do maszyn akumulatorowych.

Najmniejsza liczba zębów: Do szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna (również przy gwoździach, klamrach, tworzywach sztucznych, metalach nieżelaznych. Cięcie zgrubne.

Średnia liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Średnia jakość cięcia (do cięcia stali miękkich, metali nieżelaznych zalecamy najwyższą liczbę zębów).

Najwyższa liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Preferowane do wszystkich metali, takich jak stale miękkie, aluminium i inne metale metali nieżelaznych.

Do:

- maszyn przenośnych,

- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- ∅ 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- ∅ 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- ∅ 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- ∅ 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- ∅ 350-400 mm = 1400-1000 obr/min

Zastosowanie:

- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne w poprzek słoju - ★★
- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne wzdłuż słoju - ★★☆
- Drewno z wtrąceniami, takimi jak gwoździe, klipsy, resztki betonu - ★★
- Drewno klejone, płyta stolarska i sklejka fornirowa, drewno warstwowe - ★★☆
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, płyty bez laminatu LDF, MDF, HDF - ★★☆
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, powlekane tworzywem sztucznym/fornirowane, MDF, HDF - ★★☆
- Forniry - ★★☆
- Profile drewniane - ★★☆
- Płyty lite/blaty kuchenne mineralno-akrylowe: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor® - ★☆☆
- Płyty lite/elewacyjne z laminatu wysokociśnieniowego HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur® - ★★☆
- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★
- Stal miękka - ★★
- Płyty gipsowe, cementowe, z wełny mineralnej, eternit, GRP, CFRP, HPL, materiały mineralne, grafit - ★☆☆
- Bloczki z betonu komórkowego - ★★☆

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 120 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,0/1,4 mm
- Otwór środkowy: 20 mm
- Ilość zębów: 14 WZ
- Otwory dodatkowe: -

Możliwość stosowania w maszynach:

- AEG + Atlas Copco HK 125
- Festo AU 35 S 2
- Festo Auf 35-51
- Haffner KSU 40
- Mafell A 35
- Mafell F 35
- Mafell FS 35
- Mafell KSP 40
- Mafell KSS 300

Średnica robocza [d1]: **120,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,00 mm**

Grubość korpusu: **1,40 mm**

Średnica otworu: **20,00 mm**

Ilość zębów: **14**

Kształt zęba: **WZ**
Otwory dodatkowe: **brak**
Wyciszenie: **nie**