

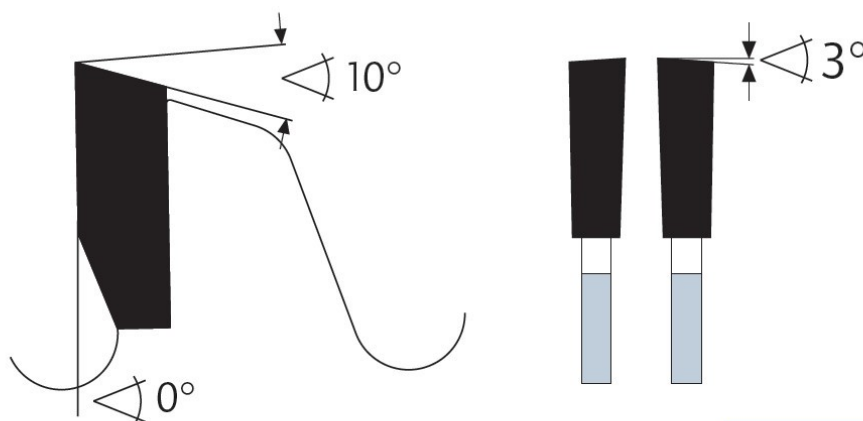
Dane aktualne na dzień: 02-04-2025 12:01

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-355x2-62-0x3025-4-mm-54-wz-karnasch-108055355020-p-13126.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, 355x2,6/2,0x30/25,4 mm 54 WZ Karnasch (108055355020)

Cena brutto	556,90 zł
Cena netto	452,77 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	108055355020
Kod EAN	4046781055101

Opis produktu


WZ

Agresywne piły jednorazowe do cięcia "prawie" każdego materiału.

Idealne dla budownictwa i rzemiosła.

Mała szerokość cięcia prowadzi do niewielkich strat przy cięciu i oporów cięcia. Dlatego idealnie nadają się do maszyn akumulatorowych.

Najmniejsza liczba zębów: Do szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna (również przy gwoździach, klamrach, tworzywach sztucznych, metalach nieżelaznych. Cięcie zgrubne.

Średnia liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Średnia jakość cięcia (do cięcia stali miękkich, metali nieżelaznych zalecamy najwyższą liczbę zębów).

Najwyższa liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Preferowane do wszystkich metali, takich jak stале miękkie, aluminium i inne metale metali nieżelaznych.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,

- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- Ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- Ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- Ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min

Zastosowanie:

- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne w poprzek słoju - ★★★
- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne wzdłuż słoju - ★★★☆
- Drewno z wtrąceniami, takimi jak gwoździe, klipsy, resztki betonu - ★★★
- Drewno klejone, płyta stolarska i sklejka fornirowa, drewno warstwowe - ★★★☆
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, płyty bez laminatu LDF, MDF, HDF - ★★★☆
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, powlekane tworzywem sztucznym/fornirowane, MDF, HDF - ★★★☆
- Forniry - ★★★☆
- Profile drewniane - ★★★☆
- Płyty lite/blaty kuchenne mineralno-akrylowe: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor® - ★☆☆
- Płyty lite/elewacyjne z laminatu wysokociśnieniowego HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur® - ★★★☆
- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★
- Stal miękka - ★★★
- Płyty gipsowe, cementowe, z wełny mineralnej, eternit, GRP, CFRP, HPL, materiały mineralne, grafit - ★☆☆
- Bloczki z betonu komórkowego - ★★★☆

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 355 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,6/2,0 mm
- Otwór środkowy: 30/25,4 mm
- Ilość zębów: 54 WZ
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

Średnica robocza [d1]: **355,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,60 mm**

Grubość korpusu: **2,00 mm**

Średnica otworu: **30/25,4 mm**

Ilość zębów: **54**

Kształt zęba: **WZ**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **nie**