

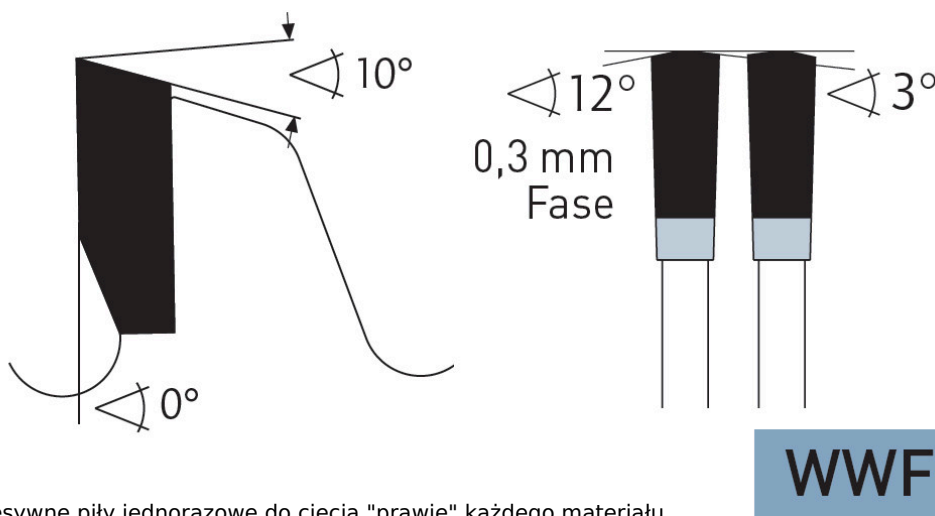
Dane aktualne na dzień: 12-05-2025 06:21

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-420x2-82-2x30-mm-84-wwf-karnasch-108055420030-p-13133.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, 420x2,8/2,2x30 mm 84 WWF Karnasch (108055420030)

Cena brutto	997,45 zł
Cena netto	810,94 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	108055420030
Kod EAN	4046781091598

Opis produktu



Agresywne piły jednorazowe do cięcia "prawie" każdego materiału.

Idealne dla budownictwa i rzemiosła.

Mała szerokość cięcia prowadzi do niewielkich strat przy cięciu i oporów cięcia. Dlatego idealnie nadają się do maszyn akumulatorowych.

Najmniejsza liczba zębów: Do szybkiego cięcia wszystkich rodzajów drewna (również przy gwoździach, klamrach, tworzywach sztucznych, metalach nieżelaznych. Cięcie zgrubne.

Średnia liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Średnia jakość cięcia (do cięcia stali miękkich, metali nieżelaznych zalecamy najwyższą liczbę zębów).

Najwyższa liczba zębów: Do cięcia wszystkich wyszczególnionych materiałów. Preferowane do wszystkich metali, takich jak stale miękkie, aluminium i inne metale metali nieżelaznych.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,

- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min

Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min

Ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min

Ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min

Ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min

Zastosowanie:

- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne w poprzek słoików - ★★★
- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne wzdłuż słoików - ★★★
- Drewno z wtrąceniami, takimi jak gwoździe, klipsy, resztki betonu - ★★★
- Drewno klejone, płyta stolarska i sklejka fornirowa, drewno warstwowe - ★★★
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, płyty bez laminatu LDF, MDF, HDF - ★★★
- Płyta wiórowa, płyta pilśniowa twarda, powlekane tworzywem sztucznym/fornirowane, MDF, HDF - ★★★
- Forniry - ★★★
- Profile drewniane - ★★★
- Płyty lite/blaty kuchenne mineralno-akrylowe: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor® - ★☆☆
- Płyty lite/elewacyjne z laminatu wysokociśnieniowego HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur® - ★★★
- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★
- Stal miękka - ★★★
- Płyty gipsowe, cementowe, z wełny mineralnej, eternit, GRP, CFRP, HPL, materiały mineralne, grafit - ★☆☆
- Bloczki z betonu komórkowego - ★★★

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 420 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,8/2,2 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 84 WWF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

Możliwość stosowania w maszynach:

- Elu DG 102
- Elu DG 104
- Elu MGS 105
- Elu SA 103/20
- Elumatec DG 102
- Elumatec DG 104
- Elumatec DG 140
- Elumatec MGS 105
- Elumatec MGS 461
- Elumatec SA 103/25

Średnica robocza [d1]: **420,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,80 mm**

Grubość korpusu: **2,20 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **84**

Kształt zęba: **WWF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **nie**