

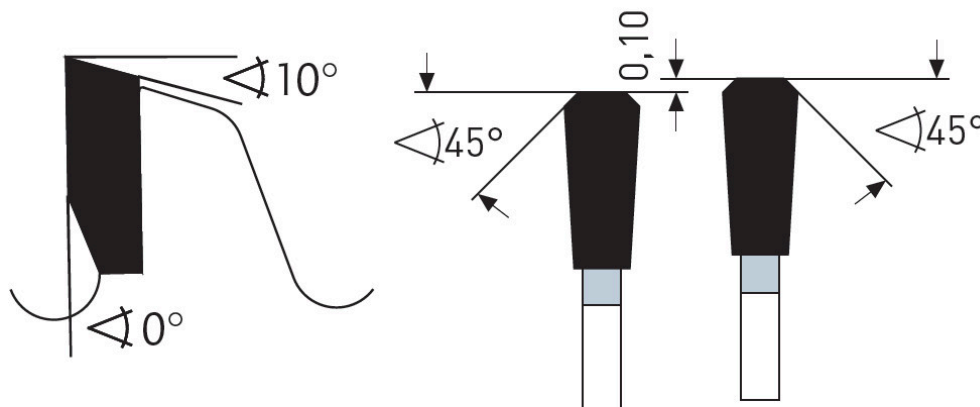
Dane aktualne na dzień: 02-04-2025 11:00

Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-200x2-01-4x30-mm-54-tff-karnasch-107400200010-p-13018.html>

## Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 200x2,0/1,4x30 mm 54 TFF Karnasch (107400200010)

Cena brutto	<b>294,40 zł</b>
Cena netto	<b>239,34 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>107400200010</b>
Kod EAN	<b>4046781040312</b>

### Opis produktu

**TFF**

#### Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profilów stalowych o grubości ścianki do 3 mm.

Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm. Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profilów z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.

Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu. Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych

- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- ∅ 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- ∅ 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- ∅ 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- ∅ 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- ∅ 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- ∅ 420-500 mm = 900-700 obr/min

#### Zastosowanie:

- Drewno miękkie, drewno twarde, drewno egzotyczne w poprzek słoju - ★☆☆
- Drewno z wtrąceniami, takimi jak gwoździe, klipsy, resztki betonu - ★☆☆
- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★
- Stal miękka - ★★★

---

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

---

#### Parametry:

- Średnica: 200 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,0/1,6 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 54 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1

#### Możliwość stosowania w maszynach:

- AEG + Atlas Copco HK 201
- Bosch 1561
- Einhell HES 200
- Elektra Beckum Multi 180
- Elu MH 30
- Emco EMCOSTAR 3000
- Emco Emco-Star 3000
- Festo AD 65
- Festo AP 68 E
- Festo AU 65 - S
- Festo AU 65-S
- Festo AUP 65 S
- Festo AUT 65 S
- Festo AXP 65
- Holz-Her 2113
- Holz-Her 2555
- Holz-Her HK 201
- Kity 618
- Kity 419
- Kity Junior 6
- Kity Kombi 2000
- Kity Kombi 5023
- Kity KR 419
- Kity KR 619
- Mafell B 65
- Mafell X 72
- Peugeot TC 3014
- Scheer MS 70
- Scheppach KG 205 E
- Scheppach KSE 250
- Scheppach TS 2000
- Ulmia 1706
- Ulmia 1708

- Ulmia US 1
- Bosch GKS 68 BC
- Celma DBRCc67
- Mafell B65
- Mafell X72
- Virutex SR 90 J
- AEG HK 201
- Haffner AKS
- Holz-Her 2292
- Perles KS 170
- Ryobi MS 70

Średnica robocza [d1]: **200,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,00 mm**

Grubość korpusu: **1,60 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **54**

Kształt zęba: **TFF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4**

Wyciszenie: **nie**