

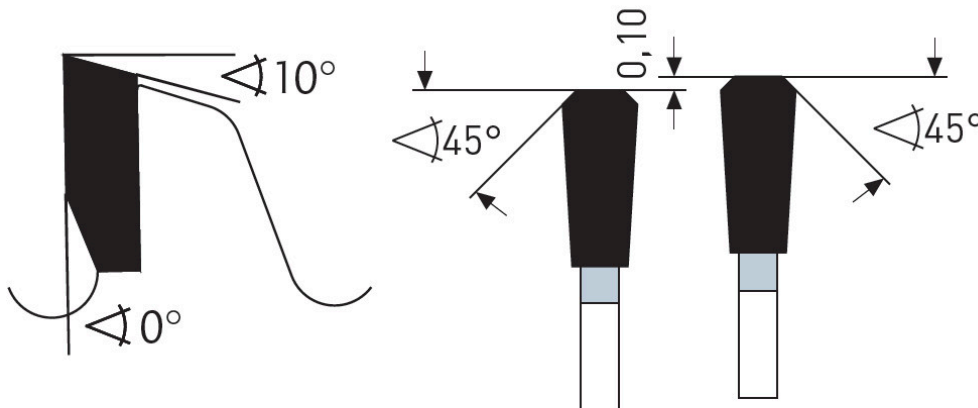
Dane aktualne na dzień: 02-04-2025 11:00

Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-210x2-01-6x30-mm-54-tff-karnasch-107400210010-p-13019.html>

Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 210x2,0/1,6x30 mm 54 TFF Karnasch (107400210010)

Cena brutto	297,01 zł
Cena netto	241,48 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	107400210010
Kod EAN	4046781002129

Opis produktu

**TFF**

Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profilów stalowych o grubości ścianki do 3 mm.

Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm. Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profilów z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.

Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu. Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych

- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- ∅ 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- ∅ 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- ∅ 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- ∅ 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- ∅ 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- ∅ 420-500 mm = 900-700 obr/min

Zastosowanie:

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★☆
- Stal miękka - ★★★

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 210 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,0/1,6 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 54 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1

Możliwość stosowania w maszynach:

- AEG + Atlas Copco CS 75
- AEG + Atlas Copco HK 75
- AEG + Atlas Copco HK 75 A
- AEG + Atlas Copco HKS 75
- Black & Decker BD 800
- Black & Decker DN 800
- Black & Decker DN 810
- Black & Decker KS 800
- Black & Decker KS 810
- Black & Decker SEC 818
- Black & Decker SR 700
- Bosch 1554
- Bosch 1558
- Bosch 1565
- Bosch GKS 75 S
- Elektra Beckum GKS 255
- Elektra Beckum PK 200
- Elektra Beckum UK 220
- Elektra Beckum UK 220 E
- Elu MH 182
- Elu MH 30
- Elu MH 82
- Fein SSK 661
- Haffner KS 75
- Hitachi C 8 FA
- Hitachi C 8 U
- Hitachi PSM 8
- Hitachi PSU 8
- Holz-Her 284
- Holz-Her 2264
- Holz-Her 2267
- Holz-Her 2284
- Holz-Her PKS 267
- Mafell FU 65
- Mafell MKS 75

- Mafell MS 75
- Metabo KGSE 1670
- Metabo KGSE 1670 S
- Metabo KSE 1678 S
- Metabo TK 1066
- Metabo TKU 225
- Proviel HKG 210
- Rockwell 368 Bohrung 20 mm
- Rockwell 63418 Bohrung 20 mm
- Skil/Skilsaw/-Masters 1524 H
- Skil/Skilsaw/-Masters 1526 H
- Skil/Skilsaw/-Masters 1873 H
- Holz-Her 2279
- Bosch PCM 8 S
- Einhell BT-MS210
- Einhell BT-MS2112
- Einhell BT-SM 2050
- Einhell BT-SM 2131
- Felisatti SCF210/1900S VES
- Mafell HKS75
- Mafell MS75
- Milwaukee CS 75
- AEG HK 75
- AEG HKS 75
- Atlas Copco HKS 75
- Casals SC 210
- Casals VSC 70

Średnica robocza [d1]: **210,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,00 mm**

Grubość korpusu: **1,60 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **54**

Kształt zęba: **TFF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4**

Wyciszenie: **nie**