

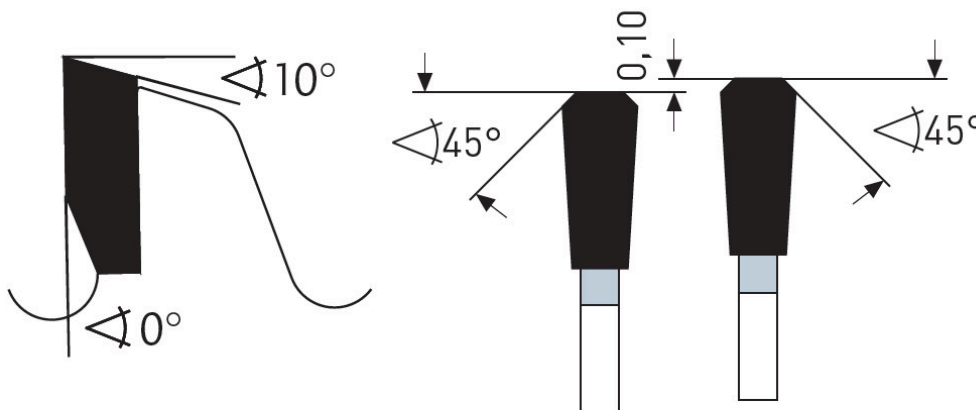
Dane aktualne na dzień: 02-04-2025 12:04

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-230235x2-01-6x3025-4-mm-54-tff-karnasch-107400230010-p-13021.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 230/235x2,0/1,6x30/25,4 mm 54 TFF Karnasch (107400230010)

Cena brutto	315,97 zł
Cena netto	256,89 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	107400230010
Kod EAN	4046781053022

Opis produktu



Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profilów stalowych o grubości ścianki do 3 mm.

Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm. Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profilów z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.

Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu. Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych

- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- ø 420-500 mm = 900-700 obr/min

Zastosowanie:

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★☆
- Stal miękka - ★★★

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 230 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,0/1,6 mm
- Otwór środkowy: 30/25,4 mm
- Ilość zębów: 54 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1

Średnica robocza [d1]: **230,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,00 mm**

Grubość korpusu: **1,60 mm**

Średnica otworu: **30/25,4 mm**

Ilość zębów: **54**

Kształt zęba: **TFF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4**

Wyciszenie: **nie**