Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:03

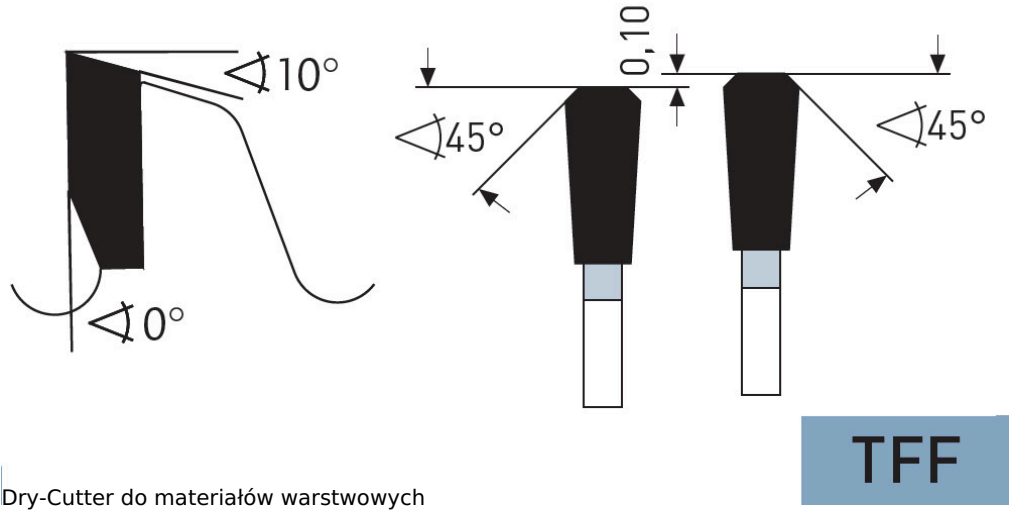
Link do produktu: https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-300x2-21-8x30mm-84-tff-karnasch-107400300010-p-13026.html



# Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 300x2,2/1,8x30mm 84 TFF Karnasch (107400300010)

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **570,11 zł** |
| Cena netto | **463,50 zł** |
| Dostępność | **Dostępny** |
| Czas wysyłki | **3 - 5 dni** |
| Kod producenta | **107400300010** |
| Kod EAN | **4046781053053** |
| Magazyn producenta | **54** |

## Opis produktu




Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profili stalowych o grubości ścianki do 3 mm.
Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm.
Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profili z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.
Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu.
Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,

- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.
Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.
ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
ø 420-500 mm = 900-700 obr/min

**Zastosowanie:**

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★☆
- Stal miękka - ★★★

---

★★★ - Optymalne
★★☆ - Dobre
★☆☆ - Możliwe

---

**Parametry:**

- Średnica: 300 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,2/1,8 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 84 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

**Możliwość stosowania w maszynach:**

- De Walt 1370
- De Walt 1635
- De Walt 1875
- De Walt 8003
- De Walt 1420 S
- De Walt 1600 S
- De Walt 1635/3L
- De Walt 1635/4L
- De Walt 2155/4
- De Walt 3 L
- De Walt 4 L
- De Walt DW 1370
- De Walt DW 721
- De Walt DW 722 K
- De Walt DW 725 K
- De Walt DW 726 K
- De Walt DW 810
- Elektra Beckum PK 300
- Elektra Beckum PKV 300 G
- Elu DG 79
- Elu ETS 3003
- Elu MGS 72
- Elu MGS 73
- Haffner GS 146
- Haffner GS 147
- Haffner GS 155
- Haffner GS 156
- Haffner GS 157
- Haffner GS 158
- Haffner GS 183
- Haffner GS 183 M
- Haffner KS 120
- Haffner SP 223

- Haffner SP 224
- Haffner TGS 168
- Haffner TGS 169
- Haffner TGS 200
- Holz-Her 275
- Holz-Her 1211
- Holz-Her 1212
- Holz-Her 1213
- Holz-Her 1215
- Holz-Her 1220
- Holz-Her HKD 85
- Holz-Her PK 1225
- Holz-Her PK 1230
- Holz-Her PKS 1210
- Robland K 310
- Robland X 310
- Scheppach KSE 300 (Export)
- Scheppach TK
- Scheppach TKH
- Scheppach TKU
- Scheppach TS 4000
- Schleicher 330
- Striebig Plattensäge
- Ulmia 1612
- Ulmia 1711
- Ulmia KS 300
- Wegoma KGS33
- Wegoma KGS33T
- Wegoma KGS72
- Wegoma KGS72T
- Metabo 1688 Magnum
- Metabo TK 1685
- Metabo TK 1685 D
- Metabo TK 1688 D
- Metabo TK 168 S

Średnica robocza [d1]: **300,00 mm**
Szerokość cięcia: **2,20 mm**
Grubość korpusu: **1,80 mm**
Średnica otworu: **30,00 mm**
Ilość zębów: **84**
Kształ zęba: **TFF**
Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**
Wyciszenie: **tak**