

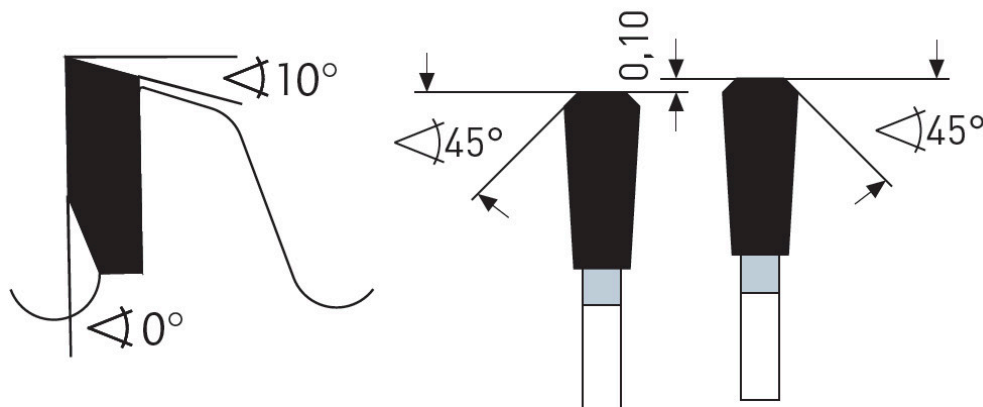
Dane aktualne na dzień: 22-02-2026 10:34

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-330x2-21-8x3230-mm-96-tff-karnasch-107400330010-p-13029.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 330x2,2/1,8x32/30 mm 96 TFF Karnasch (107400330010)

Cena brutto	686,72 zł
Cena netto	558,31 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	107400330010
Kod EAN	4046781091376

Opis produktu


TFF

Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profilu stalowych o grubości ścianki do 3 mm.

Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm. Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profilu z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.

Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych

- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- Ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- Ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- Ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- Ø 420-500 mm = 900-700 obr/min

Zastosowanie:

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★☆☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★☆☆
- Stal miękka - ★★★★★

★★★★ - Optymalne

★★★☆☆ - Dobre

★☆☆☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 330 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,2/1,8 mm
- Otwór środkowy: 32/30 mm
- Ilość zębów: 96 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI2

Możliwość stosowania w maszynach:

- Elumatec DG 79/03-05
- Elumatec DG 79/50
- Elumatec MGS 72/04
- Elumatec MGS 73/23
- Elumatec SA 73/25
- Haffner DGS 180
- Haffner DGS 182
- Haffner GSA 180
- Haffner GSM 180

Średnica robocza [d1]: **330,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,20 mm**

Grubość korpusu: **1,80 mm**

Średnica otworu: **32/30 mm**

Ilość zębów: **96**

Kształt zęba: **TFF**

Otwory dodatkowe: **2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **tak**