

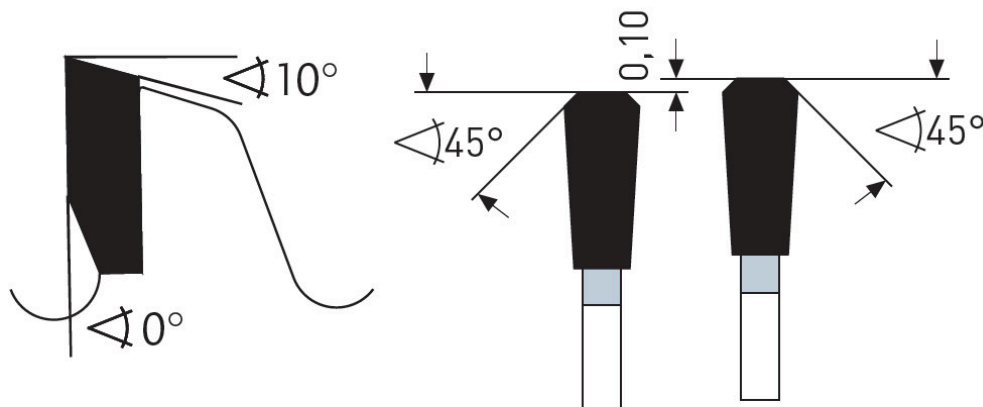
Dane aktualne na dzień: 22-02-2026 09:02

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-350x2-21-8x30-mm-100-tff-karnasch-107400350010-p-13030.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 350x2,2/1,8x30 mm 100 TFF Karnasch (107400350010)

Cena brutto	709,35 zł
Cena netto	576,71 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	107400350010
Kod EAN	4046781053077

Opis produktu



Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profilu stalowych o grubości ścianki do 3 mm.

Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm. Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profilu z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.

Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych

- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- Ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- Ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- Ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- Ø 420-500 mm = 900-700 obr/min

Zastosowanie:

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★☆☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★☆☆
- Stal miękka - ★★★★★

★★★★ - Optymalne

★★★☆☆ - Dobre

★★☆☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 350 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,2/1,8 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 100 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

Możliwość stosowania w maszynach:

- De Walt 1365 GL
- De Walt 2155 G
- De Walt C 14
- De Walt DW 1600 S
- De Walt DW 728 K
- De Walt DW 729 K
- Elektra Beckum TK 350
- Elu RAS 1603
- Elu RKS 1603
- Festo AXP 130
- Festo AXP 132
- Festo AXP 132 E
- Festo BD 125
- Haffner GS 159
- Haffner GS 160
- Holz-Her 150
- Holz-Her 276
- Holz-Her HKS 130
- Lutz LBK
- Lutz RBK 500
- Mafell MKS 125
- Mafell MSK 125
- Mafell SF 32
- Ulmia 1712
- Ulmia 1728
- Ulmia 1729
- Ulmia 1712 R
- Ulmia KS 350
- Wegoma S 4 D
- Wegoma S 4 W
- Makita 5143 R

Średnica robocza [d1]: **350,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,20 mm**

Grubość korpusu: **1,80 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **100**

Kształt zęba: **TFF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **tak**