

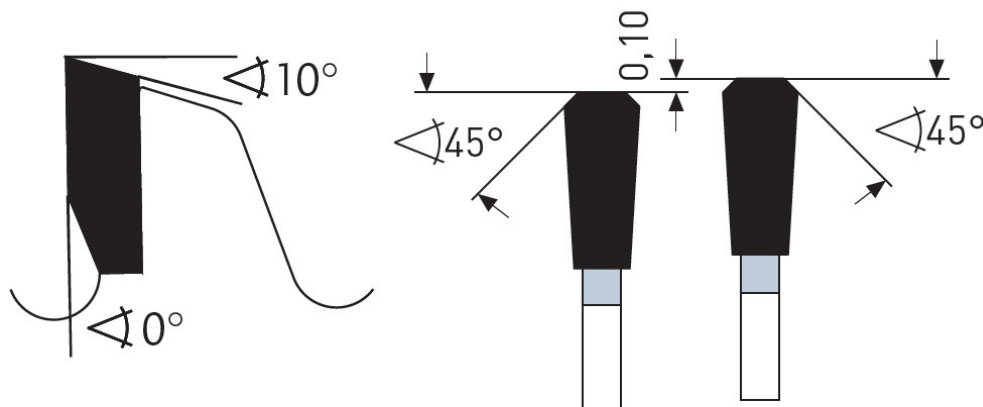
Dane aktualne na dzień: 22-02-2026 15:33

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-400x2-62-0x30-mm-110-tff-karnasch-107400400010-p-13032.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 400x2,6/2,0x30 mm 110 TFF Karnasch (107400400010)

Cena brutto	1 075,50 zł
Cena netto	874,39 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	107400400010
Kod EAN	4046781091413

Opis produktu



Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profilu stalowych o grubości ścianki do 3 mm.

Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm. Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profilu z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.

Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych

- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- Ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- Ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- Ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- Ø 420-500 mm = 900-700 obr/min

Zastosowanie:

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★☆☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★☆☆
- Stal miękka - ★★★★★

★★★★ - Optymalne

★★★☆☆ - Dobre

★☆☆☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 400 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,6/2,0 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 110 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

Możliwość stosowania w maszynach:

- De Walt 1634
- De Walt 1600 S
- De Walt 1635 GL
- De Walt 1635/6L
- De Walt 2155 G
- De Walt 2155/6
- De Walt 6 L
- De Walt C 14
- Elektra Beckum BKH 400
- Elektra Beckum BKH 500
- Elektra Beckum BKS 400
- Elektra Beckum BS 3100
- Elektra Beckum BS 3100 W
- Elektra Beckum BS 4200
- Elektra Beckum BS 5500 W
- Festo BD 145/1
- Haffner DG 181
- Haffner DGS 181
- Haffner DGS 184
- Haffner DGS 184 E
- Haffner GS 184
- Haffner GSA 183
- Haffner GSM 183
- Haffner KS 155
- Haffner ZS 640
- Haffner ZS 800
- Holz-Her 277
- Holz-Her B 7 K
- Holz-Her HKS 155
- Mafell AZB
- Mafell BK 3
- Mafell BSK 4
- Mafell FKB 150
- Mafell FS 130
- Mafell FS 130 K

- Mafell FS 130 S
- Mafell TD 3
- Mafell TDH 4
- Mafell TDH 425
- Mafell TK 150
- Mafell VKS
- Mafell VKS 130
- Mafell VKS 160
- Scheppach BS 500
- Scheppach BSH 400
- Scheppach BSH 500
- Wegoma S400
- Wegoma S400ECO
- Wegoma S400NC
- Wegoma TS 400

Średnica robocza [d1]: **400,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,60 mm**

Grubość korpusu: **2,00 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **110**

Kształt zęba: **TFF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **tak**