Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:01

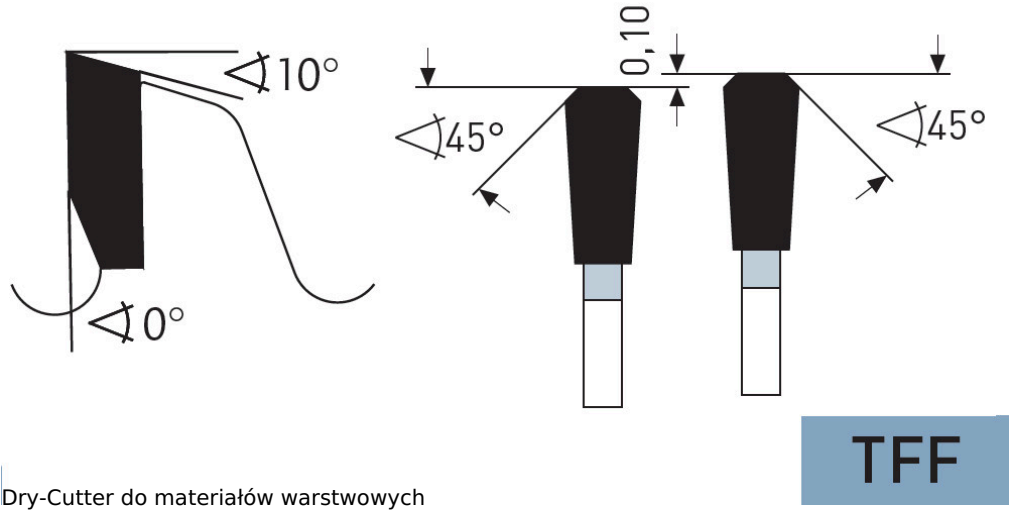
Link do produktu: https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-450x2-82-4x30mm-120-tff-karnasch-107400450010-p-13034.html



Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 450x2,8/2,4x30mm 120 TFF Karnasch (107400450010)

Cena brutto	**1 466,54 zł**
Cena netto	**1 192,31 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**107400450010**
Kod EAN	**4046781091390**
Magazyn producenta	**21**

Opis produktu



Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profili stalowych o grubości ścianki do 3 mm.
Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm.
Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profili z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.
Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu.
Nieprzestrzeganie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,

- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.
Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.
ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
ø 420-500 mm = 900-700 obr/min

Zastosowanie:

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★☆
- Stal miękka - ★★★

★★★ - Optymalne
★★☆ - Dobre
★☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 450 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,8/2,4 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 120 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

Możliwość stosowania w maszynach:

- Elektra Beckum BKH 450
- Elektra Beckum BKS 450
- Elektra Beckum BS 6000
- Elektra Beckum BS 8000 D
- Elektra Beckum BW 500
- Festo BD 170
- Haffner DGS 123
- Haffner DGS 125
- Haffner GS 123
- Mafell BK
- Mafell BK 4
- Mafell BKV 4
- Mafell BSK 5
- Mafell FSG 165
- Mafell FSG 165 K
- Mafell TDH 450
- Mafell TDH 5

Średnica robocza [d1]: **450,00 mm**
Szerokość cięcia: **2,80 mm**
Grubość korpusu: **2,40 mm**
Średnica otworu: **30,00 mm**
Ilość zębów: **120**
Kształ zęba: **TFF**
Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**
Wyciszenie: **tak**