

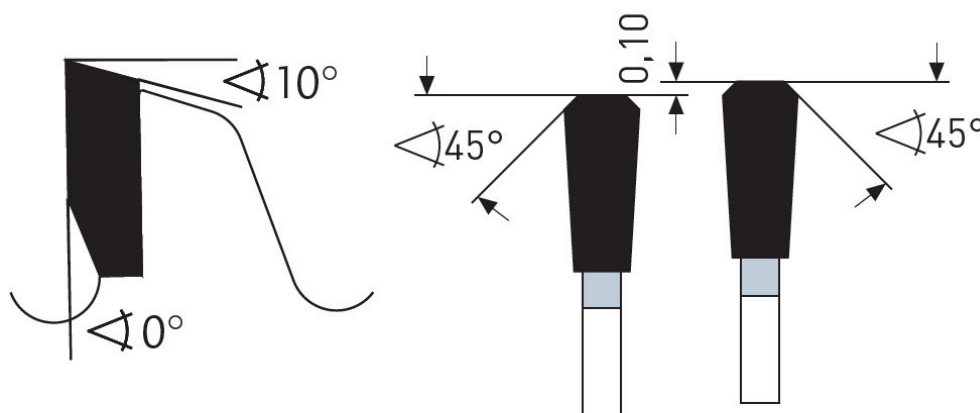
Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 08:58

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-materialy-warstwowe-500x3-02-6x30mm-130-tff-karnasch-107400500010-p-13035.html>


Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter materiały warstwowe 500x3,0/2,6x30mm 130 TFF Karnasch (107400500010)

Cena brutto	1 547,23 zł
Cena netto	1 257,91 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	107400500010
Kod EAN	4046781091406
Magazyn producenta	26

Opis produktu



Dry-Cutter do materiałów warstwowych

Cięcie cienkościennych blach/profilu stalowych o grubości ścianki do 3 mm.

Doskonała do materiałów warstwowych z cienkimi warstwami stali/aluminium/tworzyw sztucznych o grubości około 0,2-1 mm. Bardzo dobrze nadaje się również do cięcia blach/profilu z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) i tworzyw sztucznych o grubości ścianki do 5 mm.

Proszę zwrócić uwagę na absolutnie stabilne/pełne i pozbawione drgań zamocowanie obrabianego przedmiotu.

Nieprzestrzeżenie tego zalecenia prowadzi do pęknięcia zębów/zwiększenia ich zużycia.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,

- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali wymagana jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

- Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min
- Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min
- Ø 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- Ø 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- Ø 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- Ø 420-500 mm = 900-700 obr/min

Zastosowanie:

- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★☆☆
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★☆☆
- Stal miękka - ★★★★★

★★★★ - Optymalne

★★★☆☆ - Dobre

★☆☆☆☆ - Możliwe

Parametry:

- Średnica: 500 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 3,0/2,6 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 130 TFF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

Możliwość stosowania w maszynach:

- De Walt 6 K
- De Walt 6 L
- De Walt DA 1635
- De Walt DA 1635/6K + 6L
- Elektra Beckum BS 600
- Elektra Beckum BS 6000 D
- Elektra Beckum BW 500
- Elumatec DG 142
- Elumatec MGS 142
- Elumatec SA 142
- Haffner DGS 124
- Haffner DGS 126
- Haffner DGS 185
- Haffner DGS 187
- Haffner DGS 202
- Haffner GS 124
- Haffner GS 161
- Haffner GS 162
- Mafell 170
- Mafell BKV 5
- Mafell BSK 6

Średnica robocza [d1]: **500,00 mm**

Szerokość cięcia: **3,00 mm**

Grubość korpusu: **2,60 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **130**

Kształt zęba: **TFF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **tak**