

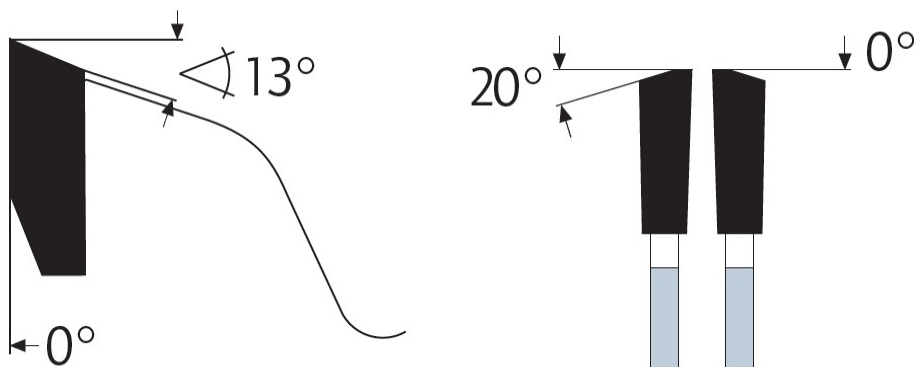
Dane aktualne na dzień: 25-04-2025 08:01

 Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-stal-mieka-350x2-21-8x30-mm-80wwf-karnasch-107100350010-p-12963.html>


## Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter stal miękka 350x2,2/1,8x30 mm 80WWF Karnasch (107100350010)

Cena brutto	<b>677,25 zł</b>
Cena netto	<b>550,60 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>107100350010</b>
Kod EAN	<b>4046781033987</b>

### Opis produktu


**WWF**

Do cięcia materiałów profilowych i blach o grubości ścianki do 6 mm. Większa liczba zębów jest odpowiednia do grubości ścianki 3 mm.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali korzystna jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min

Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min

- ∅ 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- ∅ 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- ∅ 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- ∅ 420-500 mm = 900-700 obr/min

**Zastosowanie:**

- Drewno z wtrąceniami, takimi jak gwoździe, klipsy, resztki betonu - ★☆☆
- Płyty lite/blaty kuchenne mineralno-akrylowe: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor® - ★☆☆
- Płyty lite/elewacyjne z laminatu wysokociśnieniowego HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur® - ★☆☆
- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★
- Stal miękka - ★★★

---

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

---

**Parametry:**

- Średnica: 350 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 2,2/1,8 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 80 WWF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

**Możliwość stosowania w maszynach:**

- De Walt 1365 GL
- De Walt 2155 G
- De Walt C 14
- De Walt DW 1600 S
- De Walt DW 728 K
- De Walt DW 729 K
- Elektra Beckum TK 350
- Elu RAS 1603
- Elu RKS 1603
- Festo AXP 130
- Festo AXP 132
- Festo AXP 132 E
- Festo BD 125
- Haffner GS 159
- Haffner GS 160
- Holz-Her 150
- Holz-Her 276
- Holz-Her HKS 130
- Lutz LBK
- Lutz RBK 500
- Mafell MKS 125
- Mafell MSK 125
- Mafell SF 32
- Ulmia 1712
- Ulmia 1728
- Ulmia 1729
- Ulmia 1712 R
- Ulmia KS 350
- Wegoma S 4 D
- Wegoma S 4 W
- Makita 5143 R

Średnica robocza [d1]: **350,00 mm**

Szerokość cięcia: **2,20 mm**

Grubość korpusu: **1,80 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **80**

Kształt zęba: **WWF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **tak**