

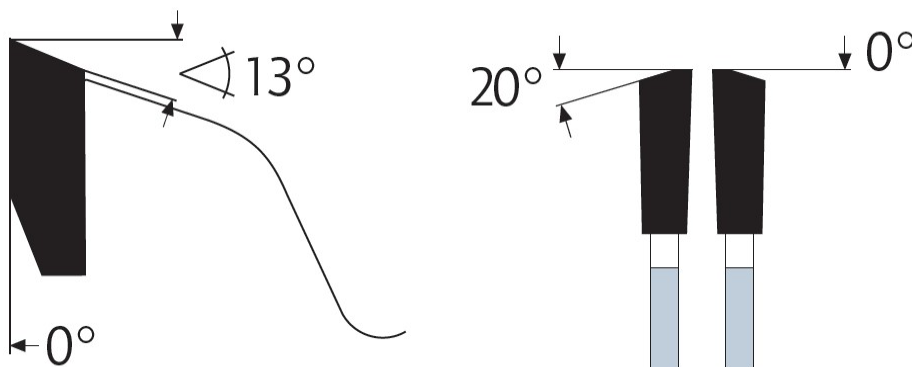
Dane aktualne na dzień: 25-04-2025 00:23

Link do produktu: <https://wiertools.pl/pila-tarczowa-zeby-z-weglikow-spiekanych-dry-cutter-stal-mieka-400x3-02-6x30-mm-84wwf-karnasch-107100400010-p-12967.html>

## Piła tarczowa, zęby z węglików spiekanych, Dry-Cutter stal miękka 400x3,0/2,6x30 mm 84WWF Karnasch (107100400010)

Cena brutto	<b>864,44 zł</b>
Cena netto	<b>702,81 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Kod producenta	<b>107100400010</b>
Kod EAN	<b>4046781034038</b>

### Opis produktu

**WWF**

Do cięcia materiałów profilowych i blach o grubości ścianki do 6 mm.  
Większa liczba zębów jest odpowiednia do grubości ścianki 3 mm.

Do:

- maszyn przenośnych,
- pilarek poprzecznych,
- pilarek panelowych i formatowych,
- pilarek ukośnych,
- pilarek stołowych i promieniowych,
- pilarek akumulatorowych
- nadaje się również do tzw. DRY CUTTER przecinarek o zmniejszonej prędkości obrotowej takich jak: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

W przypadku stali korzystna jest praca przy zredukowanych prędkościach.

Użycie sprayu do cięcia lub wosku Mecut zwiększa żywotność.

Ø 136-150 mm = 4000-3600 obr/min

Ø 160-200 mm = 3500-3000 obr/min

- ∅ 210-250 mm = 2800-1900 obr/min
- ∅ 260-330 mm = 1800-1500 obr/min
- ∅ 350-400 mm = 1400-1000 obr/min
- ∅ 420-500 mm = 900-700 obr/min

**Zastosowanie:**

- Drewno z wtrąceniami, takimi jak gwoździe, klipsy, resztki betonu - ★☆☆
- Płyty lite/blaty kuchenne mineralno-akrylowe: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor® - ★☆☆
- Płyty lite/elewacyjne z laminatu wysokociśnieniowego HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur® - ★☆☆
- Tworzywa sztuczne, pleksi, akryle, duro- i termoplastyczne - ★★★
- Cienkie blachy metalowe, materiały warstwowe, kompozyty - ★★★
- Metale nieżelazne, takie jak aluminium, miedź, mosiądz - ★★★
- Stal miękka - ★★★

---

★★★ - Optymalne

★★☆ - Dobre

★☆☆ - Możliwe

---

**Parametry:**

- Średnica: 400 mm
- Szerokość zęba/grubość korpusu: 3,0/2,5 mm
- Otwór środkowy: 30 mm
- Ilość zębów: 84 WWF
- Otwory dodatkowe: UNI1+UNI2

**Możliwość stosowania w maszynach:**

- De Walt 1634
- De Walt 1600 S
- De Walt 1635 GL
- De Walt 1635/6L
- De Walt 2155 G
- De Walt 2155/6
- De Walt 6 L
- De Walt C 14
- Elektra Beckum BKH 400
- Elektra Beckum BKH 500
- Elektra Beckum BKS 400
- Elektra Beckum BS 3100
- Elektra Beckum BS 3100 W
- Elektra Beckum BS 4200
- Elektra Beckum BS 5500 W
- Festo BD 145/1
- Haffner DG 181
- Haffner DGS 181
- Haffner DGS 184
- Haffner DGS 184 E
- Haffner GS 184
- Haffner GSA 183
- Haffner GSM 183
- Haffner KS 155
- Haffner ZS 640
- Haffner ZS 800
- Holz-Her 277
- Holz-Her B 7 K
- Holz-Her HKS 155
- Mafell AZB
- Mafell BK 3
- Mafell BSK 4
- Mafell FKB 150
- Mafell FS 130
- Mafell FS 130 K
- Mafell FS 130 S
- Mafell TD 3
- Mafell TDH 4

- Mafell TDH 425
- Mafell TK 150
- Mafell VKS
- Mafell VKS 130
- Mafell VKS 160
- Scheppach BS 500
- Scheppach BSH 400
- Scheppach BSH 500
- Wegoma S400
- Wegoma S400ECO
- Wegoma S400NC
- Wegoma TS 400

Średnica robocza [d1]: **400,00 mm**

Szerokość cięcia: **3,00 mm**

Grubość korpusu: **2,50 mm**

Średnica otworu: **30,00 mm**

Ilość zębów: **84**

Kształt zęba: **WWF**

Otwory dodatkowe: **2-7-42 + 2-9-46,4+2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64**

Wyciszenie: **tak**