

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 05:07

Link do produktu: <https://wiertools.pl/poglebiacz-60-hss-xe-z-powloka-blue-tec-uchwyt-3-fazowany-din-334-d12-5mm-karnasch-4030300125-p-16483.html>

Pogłębiacz 60°, HSS-XE z powłoką BLUE-TEC, uchwyt 3-fazowany, DIN 334 - d=12,5mm Karnasch (4030300125)

Cena brutto	116,64 zł
-------------	------------------

Cena netto	94,83 zł
------------	-----------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Czas wysyłki	3 - 5 dni
--------------	------------------

Kod producenta	4030300125
----------------	-------------------

Kod EAN	4046781110824
---------	----------------------

Magazyn producenta	15
--------------------	-----------

Opis produktu

Wykonane z **wysokostopowej stali specjalnej XE** o znacznie dłuższej żywotności niż stal HSS. **Powłoka BLUE-TEC** dodatkowo znacznie wydłużenia żywotności również przy obróbce na sucho (bez / z minimalnym chłodzeniem)

Do **pogłębiania otworów** w materiałach:

- Wysokostopowa stal chromowa, taka jak stal nierdzewna (V2A)
- Stal
- Żeliwo
- Metale nieżelazne

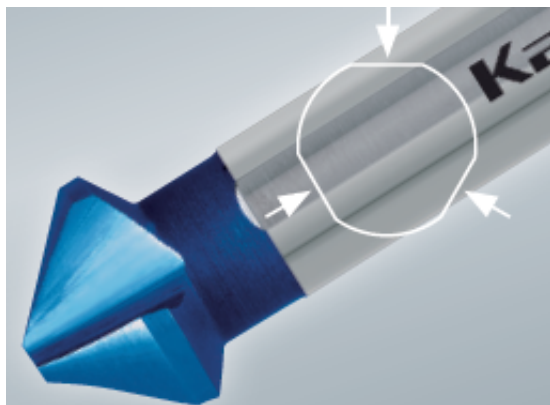
Pogłębiacze 60° są szczególnie przydatne do pogłębiania gwintowanych otworów oraz do pogłębiania otworów w produkcji narzędzi i przyrządów.

Rowki w **wysokowydajnych pogłębiaczach Karnasch** są zawsze szlifowane z CBN. Gwarantuje to:

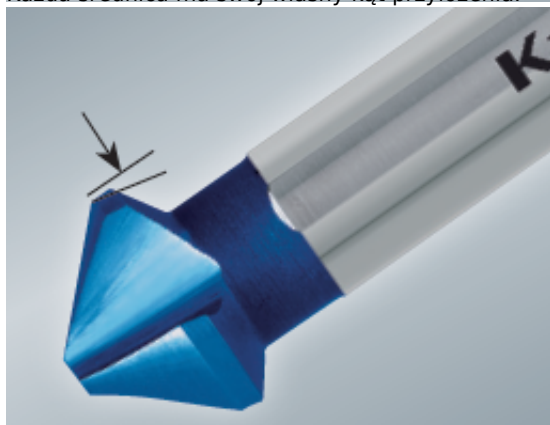
- doskonałe odprowadzanie wiórów
- pracę bez odprysków
- wolną od zarysowań powierzchnię
- najlepsze centrowanie.

Uchwyt 3-fazowany to:

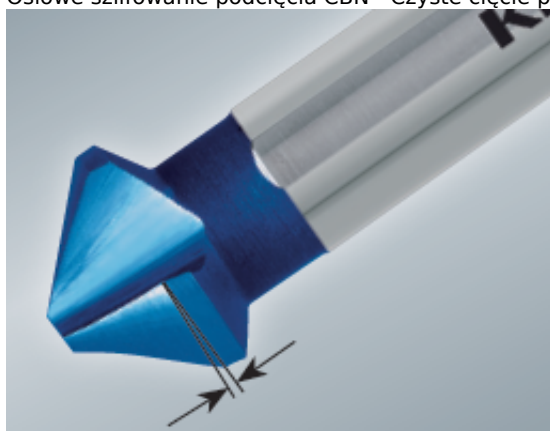
- Doskonałe przenoszenie momentu obrotowego
- Brak poślizgu w uchwycie wiertarskim
- doskonała wydajność skrawania



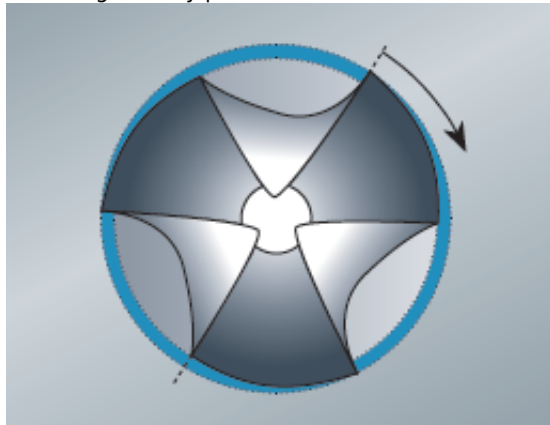
Każda średnica ma swój własny kąt przyłożenia.



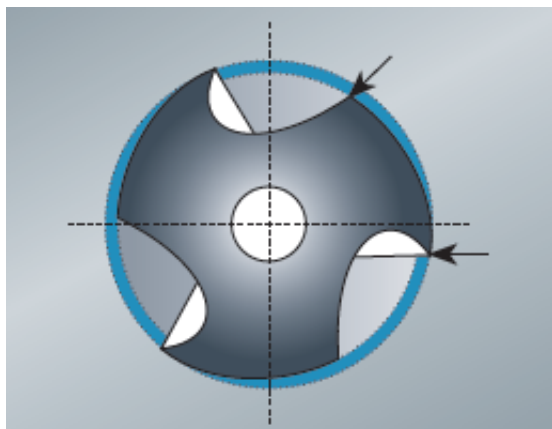
Osiowe szlifowanie podcięcia CBN - Czyste cięcie przy niskim wytwarzaniu ciepła.



Relief regulowany promieniowo w zależności od średnicy - Krawędź skrawająca jest zawsze najwyższym punktem średnicy.



Głęboko szlifowane rowki z CBN prowadzą (w przeciwieństwie do rowków frezowanych) do znacznie gładszych i ostrzejszych krawędzi skrawających. Efektem tego jest wyższa wydajność skrawania i trwałość narzędzia.



Średnica robocza [d1]: **12,50 mm**