

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 09:50

Link do produktu: <https://wiertools.pl/poglebiacz-60-hss-xe-z-powloka-blue-tec-uchwyt-morsea-2-din-334-d31-5mm-karnasch-4030350315-p-16490.html>

Pogłębiacz 60°, HSS-XE z powłoką BLUE-TEC, uchwyt Morse`a 2, DIN 334 - d=31,5mm Karnasch (4030350315)

| | |
|-------------|------------------|
| Cena brutto | 306,07 zł |
|-------------|------------------|

| | |
|------------|------------------|
| Cena netto | 248,84 zł |
|------------|------------------|

| | |
|------------|-----------------|
| Dostępność | Dostępny |
|------------|-----------------|

| | |
|--------------|------------------|
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
|--------------|------------------|

| | |
|----------------|-------------------|
| Kod producenta | 4030350315 |
|----------------|-------------------|

| | |
|---------|----------------------|
| Kod EAN | 4046781110961 |
|---------|----------------------|

| | |
|--------------------|-----------|
| Magazyn producenta | 15 |
|--------------------|-----------|

Opis produktu

Wykonane z **wysokostopowej stali specjalnej XE** o znacznie dłuższej żywotności niż stal HSS. **Powłoka BLUE-TEC** dodatkowo znacznie wydłużenia żywotności również przy obróbce na sucho (bez / z minimalnym chłodzeniem)

Do **pogłębiania otworów** w materiałach:

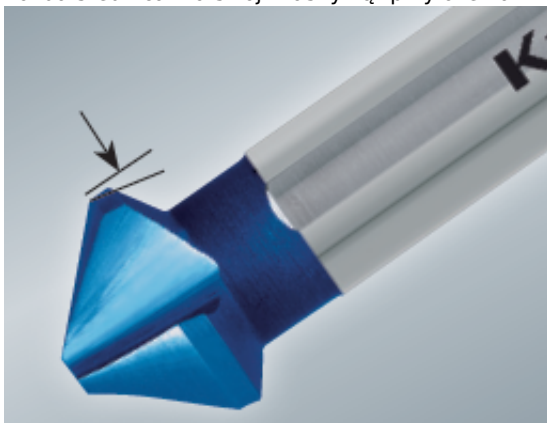
- Wysokostopowa stal chromowa, taka jak stal nierdzewna (V2A)
- Stal
- Żeliwo
- Metale nieżelazne

Pogłębiacze 60° są szczególnie przydatne do pogłębiania gwintowanych otworów oraz do pogłębiania otworów w produkcji narzędzi i przyrządów.

Rowki w **wysokowydajnych pogłębiaczach Karnasch** są zawsze szlifowane z CBN. Gwarantuje to:

- doskonałe odprowadzanie wiórów
- pracę bez odprysków
- wolną od zarysowań powierzchnię
- najlepsze centrowanie.

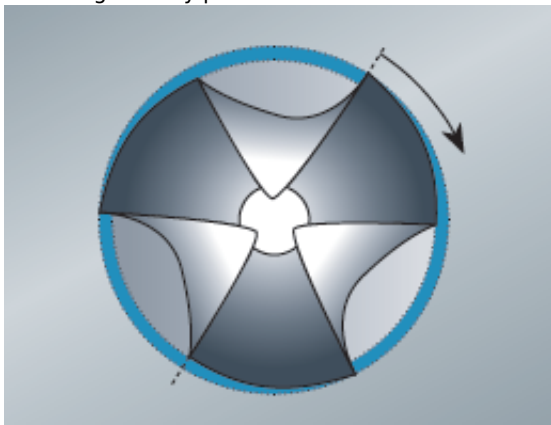
Każda średnica ma swój własny kąt przyłożenia.



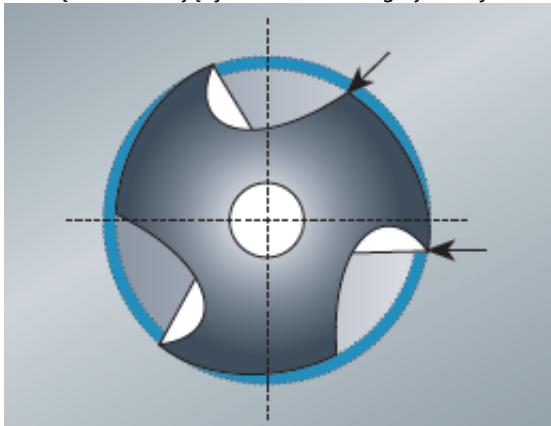
Osiowe szlifowanie podcięcia CBN - Czyste cięcie przy niskim wytwarzaniu ciepła.



Relief regulowany promieniowo w zależności od średnicy - Krawędź skrawająca jest zawsze najwyższym punktem średnicy.



Głęboko szlifowane rowki z CBN prowadzą (w przeciwieństwie do rowków frezowanych) do znacznie gładszych i ostrzejszych krawędzi skrawających. Efektem tego jest wyższa wydajność skrawania i trwałość narzędzia.



Średnica robocza [d1]: **31,50 mm**