

Dane aktualne na dzień: 14-03-2025 18:47

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-0-5-mm-do-metalu-hss-r-din-338-kat-118-5xd-typ-n-bohrcraft-11000100050-p-61958.html>

Wiertło \varnothing 0,5 mm do metalu, HSS-R, DIN 338, kąt 118° , 5xD, typ N Bohrcraft (11000100050)



| | |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto | 0,64 zł |
| Cena netto | 0,51 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 11000100050 |
| Kod EAN | 4014691100013 |

Opis produktu

Wiertło kręte DIN 338 HSS walcowane

Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamania. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Zastosowanie:

- Stale do wyłaczania na zimno: ≤ 600 N/mm²; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: ≤ 600 N/mm²; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: ≤ 600 N/mm²; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm²; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm²; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm²; GS-25CrMo4; 1.7218

Możliwe zastosowanie:

- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 200 N/mm²; EN AW-AlMn1; EN AW-3103
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 350 N/mm²; EN AW-AlMgSi; EN AW-6060
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 550 N/mm²; EN AW-AlZn5Mg3Cu; EN AW-7022
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-AlMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Stopy aluminium do odlewania: 12% Czysta miedź, miedź niskostopowa: ≤ 400 N/mm²; E-Cu 57; EN CW 004 A
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry): ≤ 550 N/mm²; CuZn37 (Ms63); EN CW 508 L
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry): ≤ 550 N/mm²; CuZn36Pb3 (Ms58); EN CW 603 N
- Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiowy, długie wióry): ≤ 800 N/mm²; CuAl10Ni5Fe4; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry): ≤ 700 N/mm²; CuSn8P; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry): ≤ 400 N/mm²; CuSn7 ZnPb (Rg7); 2.1090
- Tworzywa termoplastyczne (długie wióry): PMMA, POM, PVC

Średnica robocza [d1]: **0,50 mm**Średnica uchwytu [d2]: **0,50 mm**Długość całkowita [l1]: **22,00 mm**Długość krawędzi tnącej [l2]: **6,00 mm**Długość robocza [l3]: **6,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **2**Głębokość obróbki: **5 x D**Materiał narzędzia: **HSS-R**Powłoka: **oksydowana**Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **118°**