

Dane aktualne na dzień: 21-02-2026 10:55

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-1-4-mm-do-metalu-hss-r-din-338-kat-118-5xd-typ-n-bohrcraft-11000100140-p-61968.html>

Wiertło ø 1,4 mm do metalu, HSS-R, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N Bohrcraft (11000100140)



Cena brutto	0,63 zł
Cena netto	0,51 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11000100140
Kod EAN	4014691100112

Opis produktu

Wiertło kręte DIN 338 HSS walcowane

Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamanie. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Zastosowanie:

- Stale do wyłaczania na zimno: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; GS-25CrMo4; 1.7218

Możliwe zastosowanie:

- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 200 \text{ N/mm}^2$; EN AW-ALMn1; EN AW-3103
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 350 \text{ N/mm}^2$; EN AW-ALMgSi; EN AW-6060
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; EN AW-AIZn5Mg3Cu; EN AW-7022
- Stopy aluminium do odlewania: $\text{Si} \leq 7\%$; EN AC-ALMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Stopy aluminium do odlewania: 12% Czysta miedź, miedź niskostopowa: $\leq 400 \text{ N/mm}^2$; E-Cu 57; EN CW 004 A
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry): $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; CuZn37 (Ms63); EN CW 508 L
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry): $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; CuZn36Pb3 (Ms58); EN CW 603 N
- Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiowy, długie wióry): $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; CuAl10Ni5Fe4; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry): $\leq 700 \text{ N/mm}^2$; CuSn8P; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry): $\leq 400 \text{ N/mm}^2$; CuSn7 ZnPb (Rg7); 2.1090
- Tworzywa termoplastyczne (długie wióry): PMMA, POM, PVC

Średnica robocza [d1]: **1,40 mm**Średnica uchwytu [d2]: **1,40 mm**Długość całkowita [L1]: **40,00 mm**Długość krawędzi tnącej [L2]: **18,00 mm**Długość robocza [L3]: **18,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **2**Głębokość obróbki: **5 x D**Materiał narzędzia: **HSS-R**Powłoka: **oksydowana**Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **118°**