

Dane aktualne na dzień: 15-03-2025 01:11

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-11-0-mm-do-metalu-hss-g-din-338-turbo-5xd-typ-n-bohrcraft-profi-basic-12010301100-p-62982.html>

## Wiertło ø 11,0 mm do metalu, HSS-G, DIN 338, TURBO, 5xD, typ N, Bohrcraft Profi-Basic (12010301100)

Cena brutto	<b>30,27 zł</b>
Cena netto	<b>24,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>12010301100</b>
Kod EAN	<b>4014691219937</b>

### Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

**Wiertła do dużych obciążeń** i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

#### Wiertła **TURBO z samocentrującą końcówką:**

Innowacyjna krawędź tnąca z wieloma fazami od 3,0 mm

Okrągłe otwory z krawędziami bez zadziorów

Czyste wiercenie z samocentrującą końcówką

Specjalna końcówka centrująca gwarantuje szybsze tempo wiercenia

Wysoka stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi

Trójkątny chwyt dla rozmiarów powyżej ø 5,0 mm dla lepszego przenoszenia mocy

**Szczególnie nadaje się do pracy z maszynami akumulatorowymi!**

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna - INOX	odpowiednie
Żeliwo	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

#### Parametry:

Średnica: 11,0 mm

Długość robocza: 94 mm

Długość całkowita: 142 mm

Norma: DIN 338

Kąt wierzchołka: TURBO

Typ: N

Głębokość wiercenia: 5xD

Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **11,00 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **11,00 mm**  
Długość całkowita [l1]: **142,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **94,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **94,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **oksydowana**  
Kąt lini śrubowej: **36°**  
Typ uchwyty: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 338**  
Kąt wierzchołkowy: **specjalny**