

Dane aktualne na dzień: 02-06-2025 15:25

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-12-0-mm-do-metalu-hss-r-din-338-kat-118-5xd-typ-n-uchwyt-10mm-etui-pcv-bohrcraft-11090701200-p-62145.html>

Wiertło ø 12,0 mm do metalu, HSS-R, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N, uchwyt 10mm, etui PCV Bohrcraft (11090701200)

Cena brutto	15,02 zł
Cena netto	12,20 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11090701200
Kod EAN	4014691176957

Opis produktu

Wiertło kręte DIN 338 HSS walcowane, podtoczony uchwyt

Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamanie. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Zastosowanie:

- Stale do wytłaczania na zimno: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; GS-25CrMo4; 1.7218

Możliwe zastosowanie:

- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 200 \text{ N/mm}^2$; EN AW-ALMn1; EN AW-3103
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 350 \text{ N/mm}^2$; EN AW-ALMgSi; EN AW-6060
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; EN AW-AlZn5Mg3Cu; EN AW-7022
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-ALMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Stopy aluminium do odlewania: 12% Czysta miedź, miedź niskostopowa: $\leq 400 \text{ N/mm}^2$; E-Cu 57; EN CW 004 A
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry): $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; CuZn37 (Ms63); EN CW 508 L
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry): $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; CuZn36Pb3 (Ms58); EN CW 603 N
- Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiowy, długie wióry): $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; CuAl10Ni5Fe4; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry): $\leq 700 \text{ N/mm}^2$; CuSn8P; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry): $\leq 400 \text{ N/mm}^2$; CuSn7 ZnPb (Rg7); 2.1090
- Tworzywa termoplastyczne (długie wióry): PMMA, POM, PVC

Średnica robocza [d1]: **12,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **10,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **151,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **101,00 mm**
Długość robocza [l3]: **101,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-R**

Powłoka: **brak**

Typ uchwytu: **walcowy podtoczony**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **118°**