

Dane aktualne na dzień: 01-02-2026 14:23

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-20-0-mm-do-metalu-zredukowany-uchwyt-hss-g-din-338-kat-118-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-11220312000-p-62916.html>

Wiertło \varnothing 20,0 mm do metalu, zredukowany uchwyt, HSS-G, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (11220312000)

| | |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto | 210,72 zł |
| Cena netto | 171,33 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 11220312000 |
| Kod EAN | 4014691225631 |

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

| | |
|---------------------------|--------------|
| Zastosowanie: Stal | bardzo dobre |
| Stal | odpowiednie |
| Żeliwo | odpowiednie |
| Aluminium | odpowiednie |
| Miedź | odpowiednie |
| Mosiądz, brąz | odpowiednie |
| Tworzywa sztuczne | odpowiednie |

Parametry:

Średnica: 20 mm
Długość robocza: 140 mm
Długość całkowita: 205 mm
Uchwyt: 13x35 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 118° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 5xD
Powłoka: oksydowane

Średnica robocza [d1]: **20,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **13,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **205,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **140,00 mm**
Długość robocza [l3]: **140,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-G**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy podtoczony**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**