

Dane aktualne na dzień: 22-02-2026 01:01

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-22-6-mm-podtaczone-na-13mm-do-metalu-hss-g-din-338-kat-118-5xd-typ-n-split-point-bohrkraft-profi-basic-11210112260-p-62762.html>

## Wiertło ø 22,6 mm podtaczone na 13mm, do metalu, HSS-G, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (11210112260)

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto    | <b>124,11 zł</b>     |
| Cena netto     | <b>100,90 zł</b>     |
| Dostępność     | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki   | <b>24 godziny</b>    |
| Kod producenta | <b>11210112260</b>   |
| Kod EAN        | <b>4014691266818</b> |

### Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

**Wiertła do dużych obciążeń** i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

|                      |                   |              |
|----------------------|-------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Stal              | bardzo dobre |
|                      | Stal              | odpowiednie  |
|                      | Żeliwo            | odpowiednie  |
|                      | Aluminium         | odpowiednie  |
|                      | Miedź             | odpowiednie  |
|                      | Mosiądz, brąz     | odpowiednie  |
|                      | Tworzywa sztuczne | odpowiednie  |

#### Parametry:

Średnica: 22,6 mm  
Długość robocza: 155 mm  
Długość całkowita: 230 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 5xD  
Powłoka: oksydowane

Średnica robocza [d1]: **22,60 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **13,00 mm**  
Długość całkowita [l1]: **230,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **155,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **155,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-G**

Powłoka: **oksydowana**

Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwyty: **walcowy podtoczony**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**