

Dane aktualne na dzień: 15-03-2025 00:07

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-3-25-mm-do-metalu-hss-g-din-338-kat-118-5xd-czarne-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-basic-11190100325-p-62522.html>

## Wiertło ø 3,25 mm do metalu, HSS-G, DIN 338, kąt 118°, 5xD, czarne, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (11190100325)

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto    | <b>2,95 zł</b>       |
| Cena netto     | <b>2,40 zł</b>       |
| Dostępność     | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki   | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta | <b>11190100325</b>   |
| Kod EAN        | <b>4014691258004</b> |

### Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

**Wiertła do dużych obciążeń** i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> Stal | bardzo dobre |
| Stal                      | odpowiednie  |
| Żeliwo                    | odpowiednie  |
| Aluminium                 | odpowiednie  |
| Miedź                     | odpowiednie  |
| Mosiądz, brąz             | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne         | odpowiednie  |

### Parametry:

Średnica: 3,25 mm  
Długość robocza: 36 mm  
Długość całkowita: 65 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 5xD  
Powłoka: oksydowane

Średnica robocza [d1]: **3,25 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **3,25 mm**  
Długość całkowita [l1]: **65,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **36,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **36,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-G**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwyty: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**