

Dane aktualne na dzień: 21-02-2026 11:37

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-4-6-mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din-338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-bohrcraft-profi-plus-11410300460-p-64374.html>

Wiertło ø 4,6 mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11410300460)

Cena brutto	12,22 zł
Cena netto	9,94 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11410300460
Kod EAN	4014691195835

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łozyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie:	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	odpowiednie
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
	Aluminium	odpowiednie
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 4,6 mm
Długość robocza: 47 mm
Długość całkowita: 80 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: VA
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **4,60 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **4,60 mm**

Długość całkowita [I1]: **80,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [I2]: **47,00 mm**
Długość robocza [I3]: **47,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**