

Dane aktualne na dzień: 15-03-2025 01:21

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-4-6-mm-do-metalu-hss-tin-din-338-kat-118-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-11230300460-p-63874.html>

## Wiertło ø 4,6 mm do metalu, HSS-TiN, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (11230300460)

Cena brutto	<b>15,41 zł</b>
Cena netto	<b>12,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>11230300460</b>
Kod EAN	<b>4014691194555</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G z powłoką TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, żeliwa szarego i ciągliwego, żeliwa sferoidalnego i ciśnieniowego, spieków żeliwnych, grafitu, mosiądzu i brązu.

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Żeliwo	bardzo dobre
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

#### Parametry:

Średnica: 4,6 mm  
Długość robocza: 47 mm  
Długość całkowita: 80 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **4,60 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **4,60 mm**  
Długość całkowita [l1]: **80,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [I2]: **47,00 mm**

Długość robocza [I3]: **47,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-G**

Powłoka: **TiN**

Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**