

Dane aktualne na dzień: 14-03-2025 21:40

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-4-8-mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-tialn-din-338-kat-130-5xd-typ-ti-split-point-bohrcraft-profi-plus-11430300480-p-64493.html>

Wiertło ø 4,8 mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5 TiAlN, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ Ti, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11430300480)

Cena brutto	25,65 zł
Cena netto	20,85 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11430300480
Kod EAN	4014691203868

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiAlN**.

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 4,8 mm
Długość robocza: 52 mm
Długość całkowita: 86 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: Ti
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: TiAlN

Średnica robocza [d1]: **4,80 mm**
Średnica uchwyty [d2]: **4,80 mm**

Długość całkowita [I1]: **86,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [I2]: **52,00 mm**
Długość robocza [I3]: **52,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TIAlN**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**