

Dane aktualne na dzień: 15-03-2025 01:21

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-5-1-mm-do-metalu-hss-e-co-5-din-338-kat-135-5xd-typ-n-split-point-etui-pcv-bohrcraft-11400700510-p-64269.html>

## Wiertło ø 5,1 mm do metalu, HSS-E Co 5%, DIN 338, kąt 135°, 5xD, typ N, Split Point, etui PCV Bohrcraft (11400700510)

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto    | <b>9,89 zł</b>       |
| Cena netto     | <b>8,05 zł</b>       |
| Dostępność     | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki   | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta | <b>11400700510</b>   |
| Kod EAN        | <b>4014691172928</b> |

### Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Standardowe wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Wysokiej jakości wiertła o wyjątkowej odporności na wysokie temperatury. Szczególnie do stali stopowych i niestopowych oraz materiałów takich jak **V2A i V4A**.

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> Stal | bardzo dobre |
| Stal                      | bardzo dobre |
| Stal nierdzewna INOX      | bardzo dobre |
| Aluminium                 | odpowiednie  |
| Miedź                     | odpowiednie  |
| Mosiądz, brąz             | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne         | odpowiednie  |

#### Parametry:

Średnica: 5,1 mm  
Długość robocza: 52 mm  
Długość całkowita: 86 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 135° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **5,10 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **5,10 mm**  
Długość całkowita [l1]: **86,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **52,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **52,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **135° DIN 1412C**