

Dane aktualne na dzień: 14-03-2025 20:08

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-5-1-mm-do-metalu-hss-e-co5-din-1897-kat-130-3xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-12650300510-p-65006.html>

## Wiertło ø 5,1 mm do metalu, HSS-E Co5, DIN 1897, kąt 130°, 3xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (12650300510)

Cena brutto	<b>13,49 zł</b>
Cena netto	<b>10,96 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>12650300510</b>
Kod EAN	<b>4014691196894</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. Wersja krótka.

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Żeliwo	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

### Parametry:

Średnica: 5,10 mm  
Długość robocza: 26 mm  
Długość całkowita: 62 mm  
Norma: DIN 1897  
Kąt wierzchołka: 130° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 3 x D  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **5,10 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **5,10 mm**

Długość całkowita [I1]: **62,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **26,00 mm**  
Długość robocza [I3]: **26,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **3 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **25-30°**  
Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 1897**  
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**