

Dane aktualne na dzień: 01-02-2026 05:35

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-6-8-mm-do-metalu-hss-e-co5-din-340-kat-130-10xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-13600300680-p-65210.html>

Wiertło ø 6,8 mm do metalu, HSS-E Co5, DIN 340, kąt 130°, 10xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (13600300680)

Cena brutto	43,69 zł
Cena netto	35,51 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	13600300680
Kod EAN	4014691220674

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej.

Wersja wydłużona

Zastosowanie:	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	odpowiednie
	Stal nierdzewna, INOX	odpowiednie
	Aluminium	odpowiednie
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 6,8 mm
Długość robocza: 102 mm
Długość całkowita: 156 mm
Norma: DIN 340
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 10 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **6,80 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **6,80 mm**

Długość całkowita [L1]: **156,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [L2]: **102,00 mm**
Długość robocza [L3]: **102,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **10 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 340**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**