

Dane aktualne na dzień: 21-02-2026 17:41

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-8-0-mm-do-metalu-hss-r-din-338-kat-118-5xd-typ-n-bohrcraft-11000100800-p-62047.html>

Wiertło \varnothing 8,0 mm do metalu, HSS-R, DIN 338, kąt 118° , 5xD, typ N Bohrcraft (11000100800)



Cena brutto	3,33 zł
Cena netto	2,70 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	11000100800
Kod EAN	4014691100907

Opis produktu

Wiertło kręte DIN 338 HSS walcowane

Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamania. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Zastosowanie:

- Stale do wyłaczania na zimno: ≤ 600 N/mm²; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: ≤ 600 N/mm²; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: ≤ 600 N/mm²; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: ≤ 800 N/mm²; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: ≤ 800 N/mm²; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: ≤ 800 N/mm²; GS-25CrMo4; 1.7218

Możliwe zastosowanie:

- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 200 N/mm²; EN AW-AlMn1; EN AW-3103
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 350 N/mm²; EN AW-AlMgSi; EN AW-6060
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: ≤ 550 N/mm²; EN AW-AlZn5Mg3Cu; EN AW-7022
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-AlMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Stopy aluminium do odlewania: 12% Czysta miedź, miedź niskostopowa: ≤ 400 N/mm²; E-Cu 57; EN CW 004 A
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry): ≤ 550 N/mm²; CuZn37 (Ms63); EN CW 508 L
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry): ≤ 550 N/mm²; CuZn36Pb3 (Ms58); EN CW 603 N
- Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiowy, długie wióry): ≤ 800 N/mm²; CuAl10Ni5Fe4; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry): ≤ 700 N/mm²; CuSn8P; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry): ≤ 400 N/mm²; CuSn7 ZnPb (Rg7); 2.1090
- Tworzywa termoplastyczne (długie wióry): PMMA, POM, PVC

Średnica robocza [d1]: **8,00 mm**Średnica uchwytu [d2]: **8,00 mm**Długość całkowita [l1]: **117,00 mm**Długość krawędzi tnącej [l2]: **75,00 mm**Długość robocza [l3]: **75,00 mm**Ilość ostrzy [Z]: **2**Głębokość obróbki: **5 x D**Materiał narzędzia: **HSS-R**Powłoka: **oksydowana**Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **118°**