

Dane aktualne na dzień: 15-03-2025 02:35

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-8-5-mm-do-metalu-hss-tin-din-338-kat-118-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-11230300850-p-63913.html>

Wiertło ø 8,5 mm do metalu, HSS-TiN, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (11230300850)

| | |
|----------------|----------------------|
| Cena brutto | 31,64 zł |
| Cena netto | 25,73 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 11230300850 |
| Kod EAN | 4014691195064 |

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G z powłoką TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, żeliwa szarego i ciągliwego, żeliwa sferoidalnego i ciśnieniowego, spieków żeliwnych, grafitu, mosiądzu i brązu.

| | |
|---------------------------|--------------|
| Zastosowanie: Stal | bardzo dobre |
| Stal | bardzo dobre |
| Żeliwo | bardzo dobre |
| Miedź | odpowiednie |
| Mosiądz | odpowiednie |
| Tworzywa sztuczne | odpowiednie |

Parametry:

Średnica: 8,5 mm
Długość robocza: 75 mm
Długość całkowita: 117 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 118° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **8,50 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **8,50 mm**
Długość całkowita [l1]: **117,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **75,00 mm**

Długość robocza [l3]: **75,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-G**

Powłoka: **TiN**

Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**