

Dane aktualne na dzień: 14-03-2025 20:17

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-8-6-mm-do-twardych-stopow-hss-e-co8-din-338-kat-130-5xd-typ-n-hd-split-point-bohrcraft-profi-plus-11470300860-p-64832.html>

Wiertło ø 8,6 mm do twardych stopów, HSS-E Co8, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ N-HD, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11470300860)

Cena brutto	51,25 zł
Cena netto	41,66 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11470300860
Kod EAN	4014691210545

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 8% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co8**

Stabilne wiertło specjalne o wyjątkowo wysokiej odporności na ciepło. Do mocnych i wysokowytrzymałych stopów CrNi, takich jak **Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic**, stale nierdzewne, kwasoodporne i żaroodporne. Wersja **Heavy-Duty**

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 8,6 mm
Długość robocza: 81 mm
Długość całkowita: 125 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: N-HD
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **8,60 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **8,60 mm**

Długość całkowita [I1]: **125,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [I2]: **81,00 mm**
Długość robocza [I3]: **81,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**