

Dane aktualne na dzień: 14-03-2025 21:37

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-9-1-mm-do-twardych-stopow-hss-e-co8-tialn-din-338-kat-130-5xd-typ-n-hd-split-point-bohrcraft-profi-plus-11480300910-p-64923.html>

## Wiertło $\varnothing$ 9,1 mm do twardych stopów, HSS-E Co8 TiAlN, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ N-HD, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11480300910)

Cena brutto	<b>70,30 zł</b>
Cena netto	<b>57,16 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>11480300910</b>
Kod EAN	<b>4014691208993</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 8% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co8** z powłoką **TiAlN**.

Stabilne wiertło specjalne o wyjątkowo wysokiej odporności na ciepło. Do mocnych i wysokowytrzymałych stopów CrNi, takich jak **Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic**, stale nierdzewne, kwasoodporne i żaroodporne. Wersja **Heavy-Duty**

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Żeliwo	bardzo dobre
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

#### Parametry:

Średnica: 9,1 mm  
Długość robocza: 81 mm  
Długość całkowita: 125 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 130° Split Point  
Typ: N-HD  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: TiAlN

Średnica robocza [d1]: **9,10 mm**

Średnica uchwyty [d2]: **9,10 mm**  
Długość całkowita [l1]: **125,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **81,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **81,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**  
Powłoka: **TiAIN**  
Kąt lini śrubowej: **25-30°**  
Typ uchwyty: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 338**  
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**