

Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 18:41

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-1-0mm-do-metalu-hss-g-din338-turbo-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-basic-12010300100-p-62953.html>

Wiertło fi 1,0mm do metalu, HSS-G, DIN338, TURBO, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (12010300100)

Cena brutto	2,14 zł
Cena netto	1,74 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	12010300100
Kod EAN	4014691219630
Magazyn producenta	100

Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

Wiertła do dużych obciążeń i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

Wiertła **TURBO z samocentrującą końcówką**:

Innowacyjna krawędź tnąca z wieloma fazami od 3,0 mm

Okrągłe otwory z krawędziami bez zadziorów

Czyste wiercenie z samocentrującą końcówką

Specjalna końcówka centrująca gwarantuje szybsze tempo wiercenia

Wysoka stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi

Trójkątny chwyt dla rozmiarów powyżej Ø 5,0 mm dla lepszego przenoszenia mocy

Szczególnie nadaje się do pracy z maszynami akumulatorowymi!

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna - INOX	odpowiednie
Żeliwo	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 1,0 mm

Długość robocza: 12 mm

Długość całkowita: 34 mm

Norma: DIN 338

Kąt wierzchołka: TURBO

Typ: N

Głębokość wiercenia: 5xD

Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **1,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **1,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **34,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **12,00 mm**
Długość robocza [l3]: **12,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-G**
Powłoka: **oksydowana**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **specjalny**