

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 12:38

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-1-2mm-do-metalu-hss-g-din338-kat-118-5xd-czarne-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-basic-11190100120-p-62497.html>

## Wiertło fi 1,2mm do metalu, HSS-G, DIN338, kąt 118°, 5xD, czarne, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (11190100120)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>1,80 zł</b>       |
| Cena netto         | <b>1,46 zł</b>       |
| Dostępność         | <b>Niedostępny</b>   |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>11190100120</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691257755</b> |
| Magazyn producenta | <b>0</b>             |

### Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

**Wiertła do dużych obciążeń** i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

|                      |                   |              |
|----------------------|-------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Stal              | bardzo dobre |
|                      | Stal              | odpowiednie  |
|                      | Żeliwo            | odpowiednie  |
|                      | Aluminium         | odpowiednie  |
|                      | Miedź             | odpowiednie  |
|                      | Mosiądz, brąz     | odpowiednie  |
|                      | Tworzywa sztuczne | odpowiednie  |

#### Parametry:

Średnica: 1,2 mm  
Długość robocza: 16 mm  
Długość całkowita: 38 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 5xD  
Powłoka: oksydowane

Średnica robocza [d1]: **1,20 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **1,20 mm**  
Długość całkowita [l1]: **38,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **16,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **16,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-G**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**