

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 07:56

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-10-1mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din-338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-p-64429.html>

Wiertło fi 10,1mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point



Cena brutto	61,04 zł
Cena netto	49,63 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11410301010
Kod EAN	4014691196382
Magazyn producenta	50

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 10,1 mm
Długość robocza: 87 mm
Długość całkowita: 133 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: VA
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **10,10 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **10,10 mm**
Długość całkowita [l1]: **133,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [I2]: **87,00 mm**

Długość robocza [I3]: **87,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **36°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**