

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 06:19

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-10-4-mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-tialn-din-338-kat-130-5xd-typ-ti-split-point-bohrcraft-profi-plus-11430301040-p-64549.html>

## Wiertło fi 10,4 mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5 TiAlN, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ Ti, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11430301040)

Cena brutto	<b>80,56 zł</b>
Cena netto	<b>65,50 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>11430301040</b>
Kod EAN	<b>4014691204421</b>
Magazyn producenta	<b>0</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiAlN**.

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

#### Parametry:

Średnica: 10,4 mm  
Długość robocza: 87 mm  
Długość całkowita: 133 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 130° Split Point  
Typ: Ti  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: TiAlN

Średnica robocza [d1]: **10,40 mm**

Średnica uchwyty [d2]: **10,40 mm**  
Długość całkowita [l1]: **133,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **87,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **87,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **TIAlN**  
Kąt lini śrubowej: **36°**  
Typ uchwyty: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 338**  
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**