

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 08:36

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-10-5-mm-do-metalu-hss-g-din-338-turbo-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-basic-12010301050-p-62981.html>

## Wiertło fi 10,5 mm do metalu, HSS-G, DIN 338, TURBO, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (12010301050)

Cena brutto	<b>26,00 zł</b>
Cena netto	<b>21,14 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>12010301050</b>
Kod EAN	<b>4014691219920</b>
Magazyn producenta	<b>100</b>

### Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

**Wiertła do dużych obciążeń** i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

Wiertła **TURBO z samocentrującą końcówką:**

Innowacyjna krawędź tnąca z wieloma fazami od 3,0 mm

Okrągłe otwory z krawędziami bez zadziorów

Czyste wiercenie z samocentrującą końcówką

Specjalna końcówka centrująca gwarantuje szybsze tempo wiercenia

Wysoka stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi

Trójkątny chwyt dla rozmiarów powyżej  $\varnothing$  5,0 mm dla lepszego przenoszenia mocy

**Szczególnie nadaje się do pracy z maszynami akumulatorowymi!**

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna - INOX	odpowiednie
Żeliwo	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

### Parametry:

Średnica: 10,5 mm

Długość robocza: 87 mm

Długość całkowita: 133 mm

Norma: DIN 338

Kąt wierzchołka: TURBO

Typ: N

Głębokość wiercenia: 5xD

Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **10,50 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **10,50 mm**  
Długość całkowita [l1]: **133,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **87,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **87,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **oksydowana**  
Kąt lini śrubowej: **36°**  
Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 338**  
Kąt wierzchołkowy: **specjalny**