

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 05:15

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-10-6mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din-338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-p-64434.html>

## Wiertło fi 10,6mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point



Cena brutto	<b>67,66 zł</b>
Cena netto	<b>55,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>11410301060</b>
Kod EAN	<b>4014691208368</b>
Magazyn producenta	<b>21</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

### Parametry:

Średnica: 10,6 mm  
Długość robocza: 94 mm  
Długość całkowita: 142 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 130° Split Point  
Typ: VA  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **10,60 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **10,60 mm**  
Długość całkowita [l1]: **142,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [I2]: **94,00 mm**

Długość robocza [I3]: **94,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **36°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**