

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 14:00

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-10-6mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-p-64434.html>

Wiertło fi 10,6mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point



Cena brutto	67,66 zł
Cena netto	55,01 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11410301060
Kod EAN	4014691208368
Magazyn producenta	21

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie:	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	odpowiednie
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
	Aluminium	odpowiednie
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 10,6 mm
Długość robocza: 94 mm
Długość całkowita: 142 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: VA
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **10,60 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **10,60 mm**
Długość całkowita [l1]: **142,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **94,00 mm**

Długość robocza [l3]: **94,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **36°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**