

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 11:01

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-10-8mm-do-twardych-stopow-hss-e-co8-din338-kat-130-5xd-typ-n-hd-split-point-bohrccraft-profi-plus-11470301080-p-64848.html>

Wiertło fi 10,8mm do twardych stopów, HSS-E Co8, DIN338, kąt 130°, 5xD, typ N-HD, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11470301080)

Cena brutto	77,55 zł
Cena netto	63,05 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11470301080
Kod EAN	4014691210712
Magazyn producenta	3

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 8% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co8**

Stabilne wiertło specjalne o wyjątkowo wysokiej odporności na ciepło. Do mocnych i wysokowytrzymałych stopów CrNi, takich jak **Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic**, stale nierdzewne, kwasoodporne i żaroodporne. Wersja **Heavy-Duty**

Zastosowanie:	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Tytan, stopy tytanu	odpowiednie
	Aluminium	odpowiednie
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 10,8 mm
Długość robocza: 94 mm
Długość całkowita: 142 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: N-HD
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **10,80 mm**

Średnica uchwyty [d2]: **10,80 mm**
Długość całkowita [l1]: **142,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **94,00 mm**
Długość robocza [l3]: **94,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwyty: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**