

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 10:17

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-11-0-x-365250-mm-do-metalu-hss-e-co5-din-1869-kat-130-10xd-typ-ut-l-split-point-bohrcraft-profi-plus-14200721100-p-65326.html>

Wiertło fi 11,0 x 365/250 mm do metalu, HSS-E Co5, DIN 1869, kąt 130°, >10xD, typ UT-L, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (14200721100)



| | |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto | 336,52 zł |
| Cena netto | 273,59 zł |
| Dostępność | Niedostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 14200721100 |
| Kod EAN | 4014691181555 |
| Magazyn producenta | 0 |

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Wiertło wielozakresowe ze wzmocnionym rdzeniem i parabolicznym rowkiem wiórowym dla lepszego odprowadzania wiórów. Do stali stopowej i niestopowej oraz staliwa. Żeliwo szare i ciągliwe, żeliwo sferoidalne i ciśnieniowe, grafit, stopy aluminium dające krótki wiór, mosiądz i brąz. Idealny do wiercenia materiałów dających średnie i długie wióry!

Wersja bardzo długa

| | |
|---------------------------|--------------|
| Zastosowanie: Stal | bardzo dobre |
| Stal | bardzo dobre |
| Stal | odpowiednie |
| Stal nierdzewna INOX | bardzo dobre |
| Aluminium | odpowiednie |
| Miedź | odpowiednie |
| Mosiądz, brąz | odpowiednie |
| Tworzywa sztuczne | odpowiednie |

Parametry:

Średnica: 11,0 mm
Długość robocza: 250 mm
Długość całkowita: 365 mm
Norma: DIN 1869
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: U-TL
Głębokość wiercenia: > 10 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **11,00 mm**
Średnica uchwyty [d2]: **11,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **365,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **250,00 mm**
Długość robocza [l3]: **250,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **15-25 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **40°**
Typ uchwyty: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 1869**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**