Dane aktualne na dzień: 19-03-2026 02:41

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-12-0-mm-do-metalu-hss-e-co5-tin-din-1897-kat-130-3xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-12660301200-p-65080.html

Wiertło fi 12,0 mm do metalu, HSS-E Co5 TiN, DIN 1897, kąt 130°, 3xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (12660301200)

Cena brutto	**80,48 zł**
Cena netto	**65,43 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**12660301200**
Kod EAN	**4014691199970**

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. Wersja krótka

Zastosowanie:		
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Tytan, stopy tytanu	odpowiednie
	Żeliwo	bardzo dobre
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:
Średnica: 12,00 mm
Długość robocza: 51 mm
Długość całkowita: 102 mm
Norma: DIN 1897
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 3 x D
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **12,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **12,00 mm**

Długość całkowita [l1]: **102,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **51,00 mm**
Długość robocza [l3]: **51,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **3 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TiN**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 1897**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**