

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 10:06

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-12-0-mm-do-metalu-zredukowany-uchwyt-hss-g-din-338-kat-118-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-11220311200-p-62904.html>

Wiertło fi 12,0 mm do metalu, zredukowany uchwyt, HSS-G, DIN 338, kąąt 118°, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (11220311200)

| | |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto | 52,73 zł |
| Cena netto | 42,87 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 11220311200 |
| Kod EAN | 4014691225471 |
| Magazyn producenta | 6 |

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

| | |
|---------------------------|--------------|
| Zastosowanie: Stal | bardzo dobre |
| Stal | odpowiednie |
| Żeliwo | odpowiednie |
| Aluminium | odpowiednie |
| Miedź | odpowiednie |
| Mosiądz, brąz | odpowiednie |
| Tworzywa sztuczne | odpowiednie |

Parametry:

Średnica: 12 mm
Długość robocza: 101 mm
Długość całkowita: 151 mm
Uchwyt: 10x30 mm
Norma: DIN 338
Kąąt wierzchołka: 118° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 5xD
Powłoka: oksydowane

Średnica robocza [d1]: **12,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **10,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **151,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **101,00 mm**

Długość robocza [L3]: **101,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-G**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy podtoczony**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**