

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 10:50

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-12-5-mm-do-metalu-hss-g-din-338-turbo-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-basic-12010301250-p-62985.html>

Wiertło fi 12,5 mm do metalu, HSS-G, DIN 338, TURBO, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (12010301250)



Cena brutto	40,55 zł
Cena netto	32,97 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	12010301250
Kod EAN	4014691219968
Magazyn producenta	100

Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

Wiertła do dużych obciążeń i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

Wiertła **TURBO z samocentrującą końcówką:**

Innowacyjna krawędź tnąca z wieloma fazami od 3,0 mm

Okrągłe otwory z krawędziami bez zadziorów

Czyste wiercenie z samocentrującą końcówką

Specjalna końcówka centrująca gwarantuje szybsze tempo wiercenia

Wysoka stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi

Trójkątny chwyt dla rozmiarów powyżej \varnothing 5,0 mm dla lepszego przenoszenia mocy

Szczególnie nadaje się do pracy z maszynami akumulatorowymi!

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna - INOX	odpowiednie
Żeliwo	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 12,5 mm

Długość robocza: 101 mm

Długość całkowita: 151 mm

Norma: DIN 338

Kąt wierzchołka: TURBO

Typ: N

Głębokość wiercenia: 5xD

Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **12,50 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **12,50 mm**
Długość całkowita [l1]: **151,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **101,00 mm**
Długość robocza [l3]: **101,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-G**
Powłoka: **oksydowana**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **specjalny**