

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:18

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-12-5-x-295205mm-do-metalu-hss-g-din1869-kat-118-10xd-typ-n-split-point-etui-pcv-bohrcraft-14000711250-p-63432.html>

## Wiertło fi 12,5 x 295/205mm do metalu, HSS-G, DIN1869, kąt 118°, >10xD, typ N, Split Point, etui PCV Bohrcraft (14000711250)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>147,28 zł</b>     |
| Cena netto         | <b>119,74 zł</b>     |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>14000711250</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691023893</b> |
| Magazyn producenta | <b>28</b>            |

### Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Podstawowe wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Wersja bardzo długa - do wiercenia bardzo głębokich otworów w stali/metalu. Podczas wiercenia należy zadbać o wystarczające chłodzenie. **Prędkość skrawania i posuw wiertła muszą być zależne od stabilności wiertła.**

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> Stal | bardzo dobre |
| Stal                      | odpowiednie  |
| Miedź                     | odpowiednie  |
| Mosiądz, brąz             | odpowiednie  |
| Tworzywa sztuczne         | odpowiednie  |

#### Parametry:

Średnica: 12,5 mm  
Długość robocza: 205 mm  
Długość całkowita: 295 mm  
Norma: DIN 1869  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: > 10D  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **12,50 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **12,50 mm**  
Długość całkowita [l1]: **295,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **205,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **205,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **15-25 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 1869**  
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**